



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПКП.1-2

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прибор контроля пневматический показывающий типа ПКП.1-2 предназначен для непрерывного контроля по шкале величины одного параметра, изменение которого преобразовано в изменение давления воздуха от 20 до 100 кПа.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Класс точности 0,5.

2.2 Диапазон изменения входных аналоговых сигналов 20-100 кПа.

2.3 Питание – сжатый воздух давлением 140 кПа.

2.4 Расход воздуха питания, не более 2,0 L/min.

2.5 Условия эксплуатации:

1) диапазон температуры окружающего воздуха от минус 10 до плюс 60 °С;

2) относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %,

2.6 Класс загрязненности воздуха питания 0 или 1 по ГОСТ 17433-80.

2.7 Масса, не более 4,2 kg.

2.8 Приборы не должны устанавливаться в условиях агрессивных сред, воздействующих на защищенные гальваническими или лакокрасочными покрытиями конструкционные стали, цветные металлы и их сплавы.

2.9 Полный средний срок службы – 10 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность должна соответствовать указанной в таблице.

Таблица

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Количество	Примечание
	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.1-2	1 шт.	
МП4.075.034	Комплект монтажных частей Комплект запасных частей	1 комплект 1 комплект	См приложение 1 Согласно ведомости ЗИП
МП2.507.244 ТО	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.1-2. Техническое описание и инструкция по эксплуатации		При поставке в один адрес инструкция по эксплуатации прилагается из расчета 1 экземпляр на 10 приборов при партии не менее 10 шт.
МП2.507.244 ПС	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.1-2. Паспорт	1 экз.	
МП2.507.244 ЗИ	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.1-2. Ведомость ЗИП	1 экз.	См. приложение 2
МИ 376-83	Приборы контроля пневматические показывающие ПКП.1, ПКП.1-2, ПКП.1П, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3. Методика проверки. Методические указания.		Высылаются по заказу потребителя.

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий ТУ 25-02.110295-84 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода прибора в эксплуатацию.

4.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления.

**ПРИБОР КОНТРОЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ
ПКП.1-2**

**КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ
МП4.075.034**

Обозначение	Наименование	Количество, шт.	Примечание
МП8.090.161	Кронштейн монтажный	1	
МП8.090.162	Кронштейн монтажный	1	
	Болт М6-6gx8.46.029 ГОСТ 7805-70	2	
	Шайба 6.01.029 ГОСТ 11371-78	2	
МП6.454.046	Штуцер	2	Соединение 4-02 (для эла- стичных труб & 6 вн.) ГОСТ 25165-82
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП6.454.046-01	Штуцер	2	Соединение 4-03 (для эла- стичных труб & 8 вн.) ГОСТ 25165-82
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП8.241.026	Кольцо	2	Соединение 00-01-1 (труба металлическая & 8x1) ГОСТ 25165-82
МП8.652.188	Штуцер	2	
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	
МП8.223.204	Втулка	2	Соединение 00-02-2 (труба металлическая & 6x1) ГОСТ 25165-82
МП8.652.188	Штуцер	2	
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	
МП8.652.188	Штуцер	2	Соединение 00-03-3 (труба пластмассовая & 6x1) ГОСТ 25165-82
МП8.658.008	Наконечник	2	
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	
МП8.942.099	Шайба	2	
МП8.652.188	Штуцер	2	Соединение 00-04-3 (труба пластмассовая & 8x1,6) ГОСТ 25165-82
МП8.658.008	Наконечник	2	
МП8.683.187	Прокладка	2	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	
МП8.942.099-02	Шайба	2	

Примечание: Штуцерные соединения поставляются в соответствии с заказ-нарядом.

**ПРИБОР КОНТРОЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ
ПКП.1-2**Ведомость ЗИП
МП2.507.244 ЗИ

Обозначение	Наименование	Количество, шт.	Где применяется	Примечание
	<u>Запасные части</u>			
МП8.653.051	Капилляр	1	МП5.285.036-05	
МП7.010.004	Мембрана манжетная	1	МП6.110.069	
МП8.683.173	Прокладка	1	МП5.285.036-05	
МП6.366.060	Тяга	1	МП6.110.070	
	<u>Принадлежности</u>			
МП6.852.061-01	Пенал с иглами для прочистки дросселя	1		

ПРИБОР КОНТРОЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ПКП.2-3

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Прибор контроля пневматический показывающий (в дальнейшем – прибор) ПКП.2-3 предназначен для непрерывного контроля одного параметра, изменение которого преобразовано в изменение давления воздуха от 20 до 100 кПа, дистанционной установки задания на исполнительный механизм и контроля этого задания.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 По защищенности от воздействия окружающей среды приборы обыкновенного, а по устойчивости к механическим воздействиям – виброустойчивого и вибропрочного исполнений по ГОСТ 12997-84, группа Л3.

2.2 Диапазон изменения входных аналоговых сигналов 20-100 кПа.

2.3 Класс точности

2.4 Питание – давление сжатого воздуха, кПа 140 ± 14

2.5 Расход воздуха питания, L/min, не более 4,0

2.6 Нестабильность задания от диапазона настройки выходного давления, % $\pm 0,5$

2.7 Условия эксплуатации:

1) интервал температур окружающей среды от минус 10 до плюс 60 °С;

2) относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %, (для тропического исполнения до 98 % при 35 °С).

2.8 Класс загрязненности воздуха питания 0 или 1 по ГОСТ 17433-80.

2.9 Приборы могут работать в пожароопасных помещениях.

2.10 Длина шкалы 100 mm

2.11 Масса, не более 3,2 kg.

2.12 Приборы не должны устанавливаться в условиях агрессивных сред, воздействующих на резину, на защищенное хромоникелевыми и кадмиевыми покрытиями стали, цветные металлы и сплавы.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность должна соответствовать указанной в таблице.

Таблица

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Количество	Примечание
		ПКП.2-3	
	Прибор	1 шт.	
МП4.075.030	Комплект монтажных частей	1 комплект	См приложение 1
	Комплект запасных частей на приборы типа ПКП	1 комплект	Согласно ведомости ЗИП
МП2.507.218 ИЭ	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.2-3. Инструкция по эксплуатации		При поставке приборов в один адрес инструкция по эксплуатации прикладывается из расчета 1 экземпляр на 10 приборов при партии не менее 10 шт.
МП2.507.218 ПС	Прибор контроля пневматический показывающий ПКП.2-3. Паспорт	1 экз.	
МП2.507.215 ЗИ	Приборы контроля пневматические показывающие ПКП.1, ПКП.1П, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3. Ведомость ЗИП	1 экз.	См. приложение 2

МИ 376-83	Приборы контроля пневматические показывающие ПКП.1, ПКП.1-2, ПКП.1П, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3. Методика проверки. Методические указания.	1 экз.	Высылаются по заказу потребителя.
-----------	--	--------	-----------------------------------

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий ТУ 25-02.110295-84 при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода прибора в эксплуатацию.

4.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления.

**ПРИБОР КОНТРОЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ
ПКП.1, ПКП.1П, ПКП.2, ПКП.2-3**

КОМПЛЕКТ МОНТАЖНЫХ ЧАСТЕЙ
МП4.075.030

Обозначение	Наименование	Количество, шт.					Примечание
		ПКП.1	ПКП.1П	ПКП.2	ПКП.2-3		
МП6.130.082	Кронштейн	2	2	2			Под вырез в щите 73x152 mm
МП6.130.082-02	Кронштейн	-	-	-	2	2	
МП8.000.010	Рамка	1	1	1	1	1	
РШ2НМ-1-17-0 БР0.364.013 ТУ	Вилка	-	-	1	-	-	
МП6.454.046	Штуцер	2	5	3	3	3	Соединение 4-02 (для эластичных труб Ø 6 вн.) ГОСТ 25165-82
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП6.454.046-01	Штуцер	2	5	3	3	3	Соединение 4-03 (для эластичных труб Ø 8 вн.) ГОСТ 25165-82
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП8.241.026	Кольцо	2	5	3	3	3	Соединение 00-01-1 (труба металлическая Ø8x1) ГОСТ 25165-82
МП8.652.188	Штуцер	2	5	3	3	3	
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	5	3	3	3	
МП8.223.204	Втулка	2	5	3	3	3	Соединение 00-02-2 (труба металлическая Ø6x1) ГОСТ 25165-82
МП8.652.188	Штуцер	2	5	3	3	3	
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	5	3	3	3	
МП8.652.188	Штуцер	2	5	3	3	3	Соединение 00-03-3 (труба пластмассовая Ø6x1) ГОСТ 25165-82
МП8.658.008	Наконечник	2	5	3	3	3	
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	5	3	3	3	
МП8.942.099	Шайба	2	5	3	3	3	
МП8.652.188	Штуцер	2	5	3	3	3	
МП8.658.008	Наконечник	2	5	3	3	3	Соединение 00-04-3 (труба пластмассовая Ø8x1,6) ГОСТ 25165-82
МП8.683.187	Прокладка	2	5	3	3	3	
МП8.930.043	Гайка накидная	2	5	3	3	3	
МП8.942.099-02	Шайба	2	5	3	3	3	

Примечания:

1. Штуцерные соединения поставляются в соответствии с заказ-нарядом.
2. Рамка МП8.000.010 поставляется по спецификации заказа.

**ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ
ПКП.1, ПКП.1П, ПКП.1Э, ПКП.2, ПКП.2-3
Ведомость ЗИП**

МП2.507.215 ЗИ

Обозначение	Наименование	Количество, шт.			Где применяется	Примечание
		ПКП.1 ПКП.1П ПКП.1Э	ПКП.2	ПКП.2-3		
<u>Запасные части</u>						
МП8.653.051	Капилляр	1	2	2	МП5.285.036	
МП7.010.004	Мембрана манжетная	1	2	2	МП6.110.044	
МП8.683.173	Прокладка	1	2	2	МП5.285.036	
МП6.366.060	Тяга	1	2	2	МП6.110.045	
от МП7.021.346 до МП7.021.371	Шкала	1	-	-	МП6.046.036 МП6.046.038	По спецификации заказа
от МП7.021.372 до МП7.021.397	Шкала	-	1	1	МП6.046.039 МП6.046.040	То же
от МП7.021.372-01 до МП7.021.397-01	Шкала	-	1	-	МП6.046.040	- « - « -
<u>Принадлежности</u>						
МП6 .852.061-01	Пенал с иглами для прочистки дросселей	1	1	1		
<u>Материалы</u>						
	Шнур ШЛ-0,65-12 ГОСТ 22173-76	550	1500	1500		В мм. Допускается применение нити лавсановой 93,5 текс средней прочности ТУ6-06-С22-77