

## Форма заказа.

<b>СУПТ 202</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>

### 1. Тип прибора

**2. Длина монтажной части, L, мм: 40...3000,** (Приложение 1), (дискретность: 10 мм, 1 мм по отдельному согласованию).

### 3. Код типа присоединения к процессу (Таблица 1)

- «**M20**» \* (резьба M20x1,5 по ОСТ 26.260.460-99)
- «**M27**» (резьба M27x1,5 по ОСТ 26.260.460-99)
- «**M27-2**» (резьба M27x2 по ОСТ 26.260.460-99)
- «**G 1/ 2**» (резьба G1/2" по ОСТ 26.260.460-99)
- « **G 3/ 4**» (резьба G3/4" по ОСТ 26.260.460-99)
- « **G1**» (резьба G1" по ОСТ 26.260.460-99)
- «**K 1/ 2**» (резьба K1/2" (NPT1/2") по ГОСТ 6111-52)
- «**R1/ 2**» (резьба R1/2 по ГОСТ 6211-81)
- «**K3/4**» (резьба K3/4" (NPT3/4" по ГОСТ 6111-52))
- «**R3/ 4**» (резьба R3/4 по ГОСТ 6211-81)
- «**K 1**» (резьба K1" (NPT1") по ГОСТ 6111-52)
- «**R1**» (резьба R1 по ГОСТ 6211-81)
- «**G3/ 4 S**» (накидная гайка с внутренней резьбой G3/4")
- «**X**» (резьба по отдельному согласованию)
- «**DN20-16-B**» (фланец DN20-PN16-B из стали 08X18H10T) (Таблица 2)
- «**X**» (фланец по отдельному согласованию)

### 4. Тип кабельных вводов (Таблица 3, стр. 6)

### 5. Код исполнения по температуре контролируемой среды (Приложение 1)

- «**A1**»\* (-50...80 °С, L1=34...54 мм, в зависимости от резьбы штуцера\*\*)
- «**A2**» ( -50...150 °С, L1=120 мм)

### 6. Код комплекта монтажных частей для присоединения к процессу (Таблица 4)

- «**БП 1**»\*\*\* (бобышка M20x1,5 из нержавеющей стали (12X18H10T))
- « **G3/ 4 1**»\*\*\*\* (штуцер G3/4" из нержавеющей стали (12X18H10T))
- «**БП 2**»\*\*\* (бобышка M20x1,5 из стали (СТ.20))
- « **G3/ 4 2**»\*\*\*\* (штуцер G3/4" из стали ) - (СТ.20)

*По отдельному согласованию возможна настройка уставок срабатывания реле по потоку.*

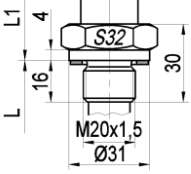
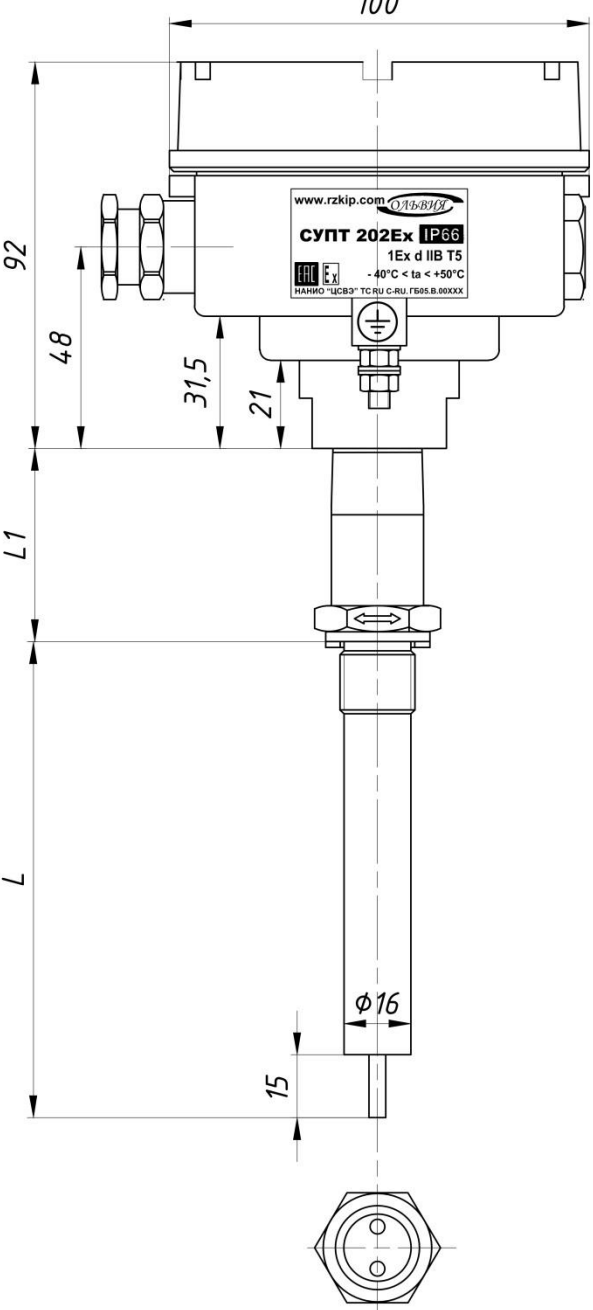
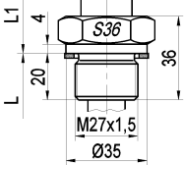
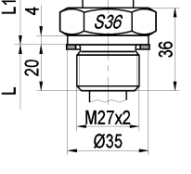
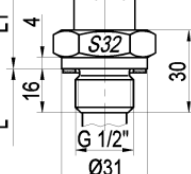
\* Базовое исполнение

\*\* В зависимости от типа присоединения к процессу (п.3, таблица 1)

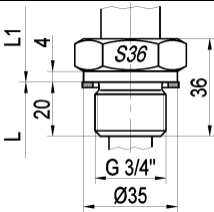
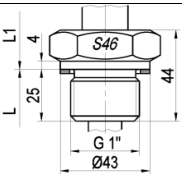
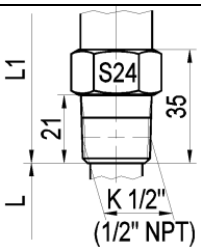
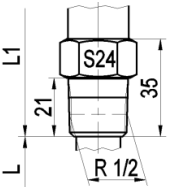
\*\*\* Для датчиков со штуцерами M20x1,5 (п.3, код **M20** )

\*\*\*\* Для датчиков с накидной гайкой G3/4" (п.3, код **G3/ 4S** )

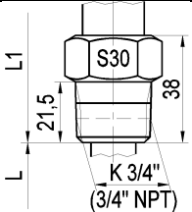
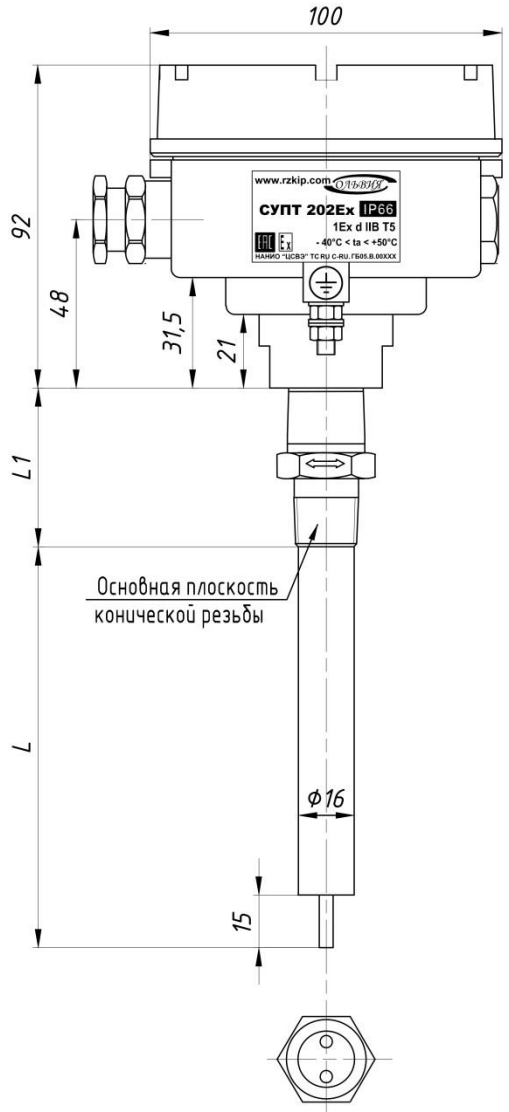
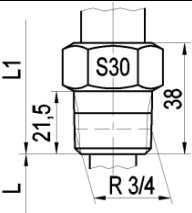
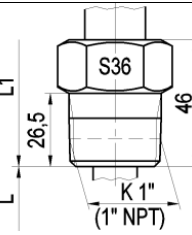
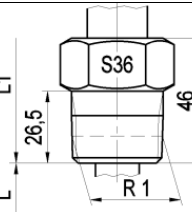
Таблица 1. Присоединение к процессу (резьбовое), (п. 3)

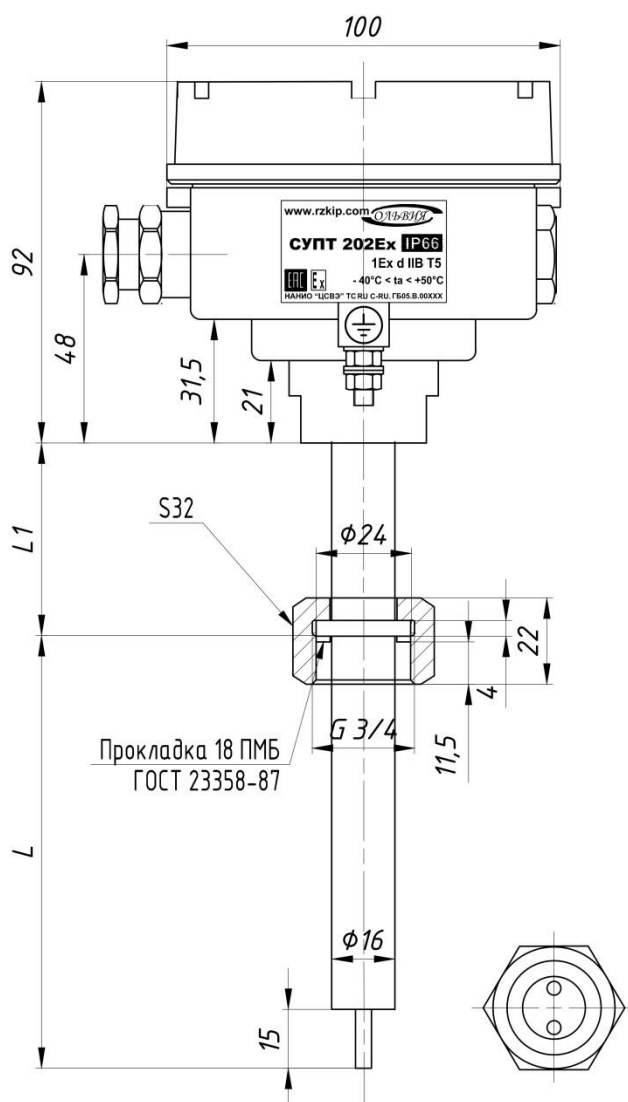
Резьба присоединения к процессу	Код при заказе	Конструктивное исполнение	
Штуцера по ОСТ 26.260.460-99			
Штуцер с цилиндрической резьбой М20х1,5 (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>M20</b>	 <p>L=56...3000мм, L1=38 мм при выборе в п.5 А1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 А2(-50...150 °С).</p>	
Штуцер с цилиндрической резьбой М27х1,5 (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>M27</b>	 <p>L=60...3000 мм, L1=34 мм при выборе в п.5 А1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 А2(-50...150 °С).</p>	
Штуцер с цилиндрической резьбой М27х2 (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>M27-2</b>	 <p>L= 60...3000 мм, L1=34 мм при выборе в п.5 А1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 А2(-50...150 °С).</p>	
Штуцер с цилиндрической резьбой G1/2" (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>G1/ 2</b>	 <p>L= 56...3000 мм, L1=38 мм при выборе в п.5 А1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 А2(-50...150 °С).</p>	

Продолжение таблицы 1

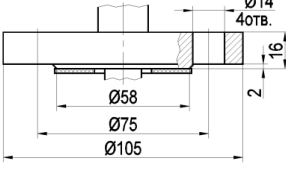
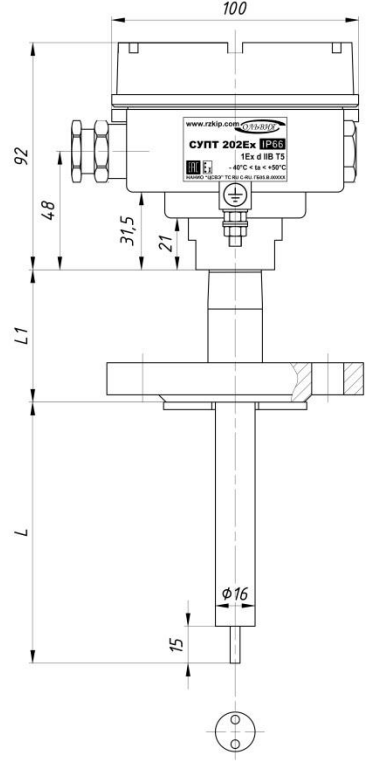
Резьба присоединения к процессу	Код при заказе	Конструктивное исполнение	
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>G3/4</b>	 <p>L=60...3000мм, L1=34 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °C), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °C).</p>	
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" (Уплотнительная прокладка в комплекте по ОСТ 26.260.460-99)	<b>G1</b>	 <p>L= 65...3000 мм, L1=34 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °C), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °C)</p>	
<b>Штуцера с коническими резьбами</b>			
Штуцер с конической резьбой K1/2" (NPT 1/2") по ГОСТ 6111-52	<b>K 1/ 2</b>	 <p>L= 40...3000 мм, L1=54 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °C), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °C)</p>	
Штуцер с конической резьбой R1/2 по ГОСТ 6211-81	<b>R1/ 2</b>	 <p>L= 40...3000 мм, L1=54 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °C), L1=120 мм, при выборе в п.5 A2(-50...150 °C).</p>	

Продолжение таблицы 1

Резьба присоединения к процессу	Код при заказе	Конструктивное исполнение		
Штуцер с конической резьбой K3/4" (NPT 3/4") по ГОСТ 6111-52	<b>K3/4</b>	 <p>L=40...3000мм, L1=34 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °С).</p>		
Штуцер с конической резьбой R3/4" по ГОСТ 6211-81	<b>R3/4</b>	 <p>L= 40...3000 мм, L1=34 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °С)</p>		
Штуцер с конической резьбой K1" (NPT 1") по ГОСТ 6111-52	<b>K 1</b>	 <p>L= 40...3000 мм, L1=54 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °С)</p>		
Штуцер с конической резьбой R1 по ГОСТ 6211-81	<b>R1</b>	 <p>L= 40...3000 мм, L1=54 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °С), L1=120 мм, при выборе в п.5 A2(-50...150 °С).</p>		

Резьба присоединения к процессу	Код при заказе	Конструктивное исполнение	
<p>Накидная гайка с внутренней резьбой G3/4" (Уплотнительная прокладка в комплекте по ГОСТ 23358-87)</p>	<p><b>G3/4S</b></p>	 <p>L = 40...3000 мм                      L1 = 40 мм, при выборе в п.10, A1(-50...80 °C)                      L1 = 120 мм, при выборе в п.10, A2(-50...150 °C)</p>	
<p>Исполнение резьбы по отдельному согласованию</p>	<p><b>X</b></p>	<p>-</p>	<p>-</p>

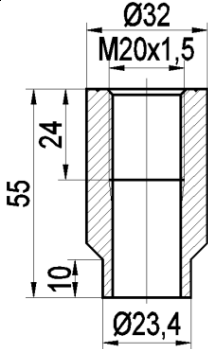
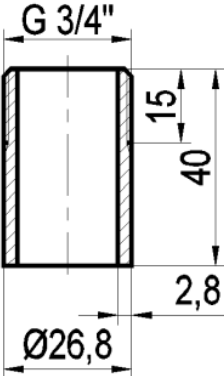
**Таблица 2. Присоединение к процессу (фланцевое) (п. 4).**

Фланец (размерный ряд в соответствии с ГОСТ 33259-2015 (тип 01))	Код при заказе	Конструктивное исполнение	
Фланец с условным проходом DN20, условным давлением PN16, исполнение В	DN20-16-B	 <p>L=66...3000мм, L1=38 мм при выборе в п.5 A1(-50...80 °С), L1=120 мм при выборе в п.5 A2(-50...150 °С).</p>	
Исполнение фланца по отдельному согласованию	X	-	

**Таблица 3. Типы кабельных вводов (п. 4).**

Код при заказе	Название и описание	Примечание
КВ1	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø3,1-8 ,7 мм	
КВ2	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø6,1-11 ,7 мм	
КВ3	Кабельный ввод для небронированного кабеля Ø6,5-13 ,9 мм	
КВБ1	Кабельный ввод для бронированного кабеля	Предлагается заказчиком или подбирается производителем прибора, исходя из типа предложенного заказчиком кабеля или металлорукава.
КВМ	Кабельный ввод под металлорукав	

**Таблица 4.** Код комплекта монтажных частей для присоединения к процессу (п. 6).

Код при заказе	Состав КМЧ	Рисунок
БП-1	Бобышка под приварку, М20х1,5. Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т.	
БР-2	Бобышка под приварку, М20х1,5. Сталь 20.	
G3/4-1	Штуцер под приварку, G3/4". Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т.	
G3/4-2	Штуцер под приварку, G3/4". Сталь 20.	

ПРИМЕЧАНИЕ. Бобышки и штуцера могут быть иными по отдельному согласованию.