

# Сигнализаторы уровня вибрационные ЭЛЕМЕР-СВ-11

## Форма заказа

ЭЛЕМЕР-СВ-11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ТУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	

1. **Тип прибора**
2. **Вид исполнения** (таблица 1)
  - «—»\* (общепромышленное)
  - «Ex» (взрывозащищенное с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь»)
  - «Exd» (взрывозащищенное с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки»)
  - «Exdia» (взрывозащищенное с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки и искробезопасная электрическая цепь»)
3. **Код маркировки взрывозащиты** (таблица 1)
  - «—»\* (общепромышленное)
  - «iaIICT6» (Ex — взрывозащищенное с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь»)
  - «dbiaIICT6» (Exdia - взрывозащищенное с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки» и «искробезопасная электрическая цепь»)
4. **Код модификации** (таблица 2)
  - «M1»\* (контролируемая среда – жидкость и сыпучие среды)
  - «M2» (контролируемая среда – сыпучие среды: шрот, рисовая пыль, пенопласт)
5. **Дополнительные стендовые испытания в течение 360 ч:**
  - «—»\* (без испытаний)
  - «360П» (испытания в течение 360 ч)
6. **Длина монтажной части L, мм** (таблица 2)
  - «64»\*\*, «100», «160», «250», «400», «600», «1000», «1600», «2000», «2500», «3000» (для модификации M1)
  - «97»\*\*, «133», «193», «283», «433», «633», «1033», «1633», «2033», «2533», «3033» (для модификации M2)
7. **Код плотности среды** (таблица 3)
  - «Wxxx» (Плотность жидкости (от 700 до 1500 кг/м<sup>3</sup>)).
  - «Sxxx» (Насыпная плотность сыпучих сред (для модификаций: «M1» ≥400 кг/м<sup>3</sup>; «M2» ≥100 кг/м<sup>3</sup>)).
8. **Код типа присоединения к процессу** (таблица 4, приложение А)
  - «G34»\* (резьба G3/4", минимальная монтажная длина от: M1=64 мм\*\*, M2=97 мм\*\*)
  - «G10» (резьба G1", минимальная монтажная длина от: M1=66 мм\*\*, M2=99 мм\*\*)
  - «G112» (резьба G 1 1/2", минимальная монтажная длина от: M1=70 мм\*\*, M2=103 мм\*\*)
  - «1G34» (резьба G3/4", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=68 мм\*\*, M2=101 мм\*\*)
  - «1G10» (резьба G1", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=73 мм\*\*, M2=106 мм\*\*)
  - «1G112» (резьба G 1 1/2", штуцер по ОСТ 26.260.460-99, минимальная монтажная длина от: M1=81 мм\*\*, M2=114 мм\*\*)
  - «N34» (резьба K3/4" (NPT 3/4"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «N10» (резьба K1" (NPT 1"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «N212» (резьба K2 1/2" (NPT 2 1/2"), минимальная монтажная длина от: M1=48 мм\*\*, M2=81 мм\*\*)
  - «XX» (резьба по отдельному согласованию)
  - «DNXX» (фланец присоединительный (таблица 4, приложение А))

## 9. Выходной сигнал (таблица 5)

- «D» (унифицированный выходной сигнал 4-20 мА, в дискретном режиме, реле)
- «N» («унифицированный выходной сигнал 4-20 мА по стандарту NAMUR NE43)
- «R» (релейный выход, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))
- «SD» (унифицированный выходной сигнал 4-20 мА, в дискретном режиме, дополнительное реле ошибки, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))
- «SR» (релейный выход, дополнительное реле ошибки, только в корпусах: АГ-22, АГ-22С (пункт 10, таблица 6))

## 10. Код исполнения корпуса (таблица 6)

- «НГ» (корпус НГ-06, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex (пункт 2, таблица 1))
- «АГ24» (корпус АГ-24, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «НГ24» (корпус НГ-24, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ24С» (корпус АГ-24, крышка со стеклом, доступные выходные сигналы: «D», «N», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ22» (корпус АГ-22, глухая крышка, доступные выходные сигналы: «R», «SD», «SR», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))
- «АГ22С» (корпус АГ-22, крышка со стеклом, доступные выходные сигналы «R», «SD», «SR», для исполнений: общепромышленное, Ex, Exd, Exdia, (пункт 2, таблица 1))

## 11. Код исполнения по температуре контролируемой среды (приложение А)

- «А1» (от минус 60 до плюс 85 °С, корпус НГ-06 L1=62 мм, корпус АГ-22 L1=0 мм)
- «А2» (от минус 60 до плюс 200 °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпуса: АГ-22, АГ-22С, АГ-24, АГ-24С, НГ-24, L1=120 мм)
- «А3» (от 0 до плюс 350 °С, корпус НГ-06 L1=205 мм, корпуса: АГ-22, АГ-22С, АГ-24, АГ-24С, НГ-24, L1=120 мм)

## 12. Код климатического исполнения: (таблица 7)

- «t4080»\* (от минус 40 до плюс 80 °С)
- «t5080» (от минус 50 до плюс 80 °С)
- «t6080 УХЛ1» (от минус 60 до плюс 80 °С), кроме исполнений в корпусах НГ-06 (п 10, таблица 6)
- «t2580 УХЛ3.1» (от минус 25 до плюс 80 °С)

## 13. Предельное давление рабочей среды, МПа:

- «1,6»\*
- «6,3»
- «10»
- «16» (по отдельному согласованию)

## 14. Тип кабельных вводов (таблица 8)

## 15. Комплект монтажных частей «КМЧ» (таблица 9)

- «—»
- «БП1-G3/4-12» (бобышка монтажная приварная G3/4" из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G3/4-Ст» (бобышка монтажная приварная G3/4" из углеродистой стали)
- «БП1-G1-12» (бобышка монтажная приварная G1" из нержавеющей стали (12X18Н10Т))
- «БП1-G1-Ст» (бобышка монтажная приварная G1" из углеродистой стали)
- «Х-Х-Х-Х» (фланец с резьбой G3/4", для штуцерного исполнения «1G34» (пункт 8, таблица 4; 9))
- «DN-XX-XX» (ответный фланец, в соответствии с заказом п.8, таблицы: 4, 10, (приложение А))

## 16. Код материала погружной части:

- «01»\* (Сталь 12X18Н9 по ГОСТ 5632-2014)
- «02» (Сталь 12X18Н10Т по ГОСТ 5632-2014)

## 17. Технические условия ТУ 26.51.52-174-13282997-2018

\* Базовое исполнение

\*\* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4).

### Пример заказа

ЭЛЕМЕР-СВ-11	-	M1	-	-	100	W1000	G34	D	НГ	A1	t4080	1,6	GSP	-	01	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

ЭЛЕМЕР-СВ-11	-	M1	-	-	100	W800	1G34	R	АГ22	A1	t4080	6,3	K13 K13	-	01	ТУ...
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17

Таблица 1 – Вид исполнения (п. 2, 3)

Вид исполнения	Маркировка взрывозащиты	Код выходного сигнала п. 9.	Код исполнения корпуса, п. 10.	Код при заказе
Общепромышленное	-	D, N, R**, SD**, SR**	НГ, АГ24, АГ24С, НГ24 АГ22, АГ22С	-*
Взрывозащищенное с видом взрывозащиты «искробезопасная электрическая цепь «Ex»	0Ex ia IIC T6 Ga X / Ex ia IIIC T85 °C Da X	D, N, SD**	НГ, АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	iaIIC T6
	0Ex ia IIB T6 Ga X / Ex ia IIIB T85 °C Da X			iaIIB T6
	0Ex ia IIA T6 Ga X / Ex ia IIIA T85 °C Da X			iaIIA T6
Взрывозащищенное с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «Exd»	1Ex db IIC T6 Gb X / Ex tb IIIC T85 °C Db X	D, N, R**, SD**, SR**	АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	dbIIC T6
	1Ex db IIB T6 Gb X / Ex tb IIIB T85 °C Db X,			dbIIB T6
	1Ex db IIA T6 Gb X / Ex tb IIIA T85 °C Db X			dbIIA T6
Взрывозащищенное с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки и «искробезопасная электрическая цепь Exdia	0Ex ia IIC T6 Ga X / Ex ia IIIC T85 °C Da X / 1Ex db IIC T6 Gb X / Ex tb IIIC T85 °C Db X	D, N, SD**	АГ24, АГ24С, НГ24, АГ22, АГ22С	dbiaIIC T6
	0Ex ia IIB T6 Ga X / Ex ia IIIB T85 °C Da X / 1Ex db IIB T6 Gb X / Ex tb IIIB T85 °C Db X			dbiaIIB T6

	0Ex ia IIA T6 Ga X/ Ex ia IIIA T85 °C Da X/ 1Ex db IIA T6 Gb X / Ex tb IIIA T85 °C Db X			dbiaIIAT6
Примечания *— Базовое исполнение **—Только для корпусов исполнений: АГ22, АГ22С, п.10.				

Таблица 2 – Модификация (п. 3), Приложение А.

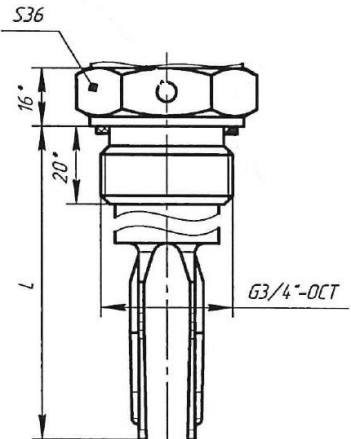
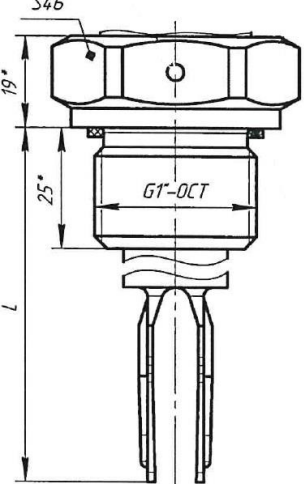
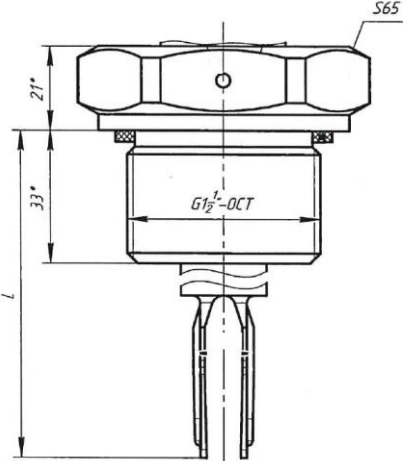
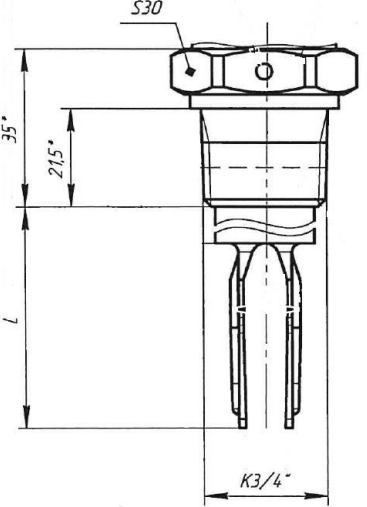
Модификация	Код при заказе**	Длина монтажной части L, мм (п. 6)	Конструктивное исполнение монтажной части
Контролируемые среды: Жидкость и сыпучие среды. Плотность жидкости от 700 до 1500 кг/м <sup>3</sup> . Насыпная плотность сыпучих сред не менее 400 кг/м <sup>3</sup> . Размер гранул не более 5 мм.	M1	64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000. (Возможна иная длина)	
Контролируемые среды: Сыпучие среды и пылевые (шрот, рисовая пыль, пенопласт) Насыпная плотность сыпучих сред не менее 100 кг/м <sup>3</sup> . Размер гранул не более 5 мм.	M2	97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033. (Возможна иная длина)	
Примечание *— Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4)			

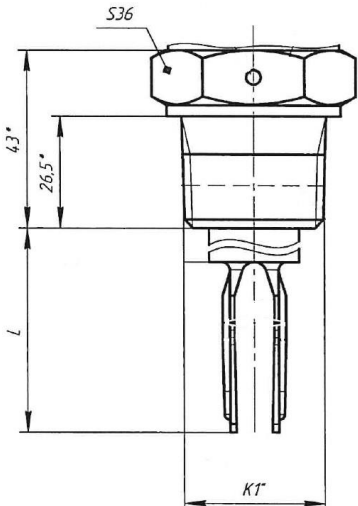
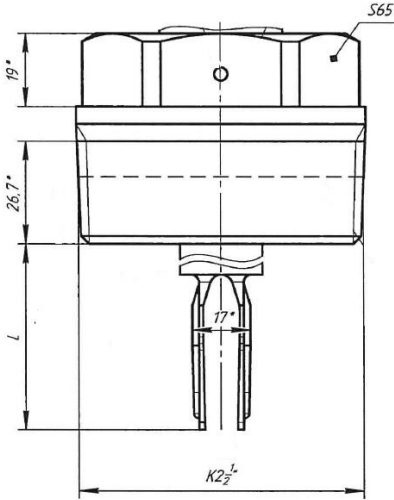
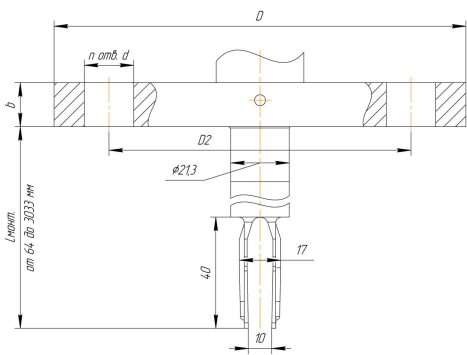
Таблица 3 – Код плотности среды (п. 7)

Код при заказе	Описание
Wxxx	W – жидкость и сыпучие среды xxx – плотность от 700 до 1500 кг/м <sup>3</sup> . Размер гранул не более 5 мм.
Sxxx	S – сыпучая среда, xxx – насыпная плотность сыпучих сред, для модификаций: <ul style="list-style-type: none"> <li>• «M1» не менее 400 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</li> <li>• «M2» не менее 100 кг/м<sup>3</sup>. Размер гранул не более 5 мм.</li> </ul>

Таблица 4 – Присоединение к процессу (резьбовое) (п. 8)

Наименование	Общий вид	Код при заказе
Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина от: M1=64 мм, M2=97 мм)		G34*
Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ГОСТ 6357-81 L= (минимальная монтажная длина от: M1=66 мм, M2=99 мм)		G10
Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ГОСТ 6357-81		G112

<p>Штуцер с цилиндрической резьбой G3/4" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина от: M1=68 мм, M2=101 мм)</p>		<p>1G34</p>
<p>Штуцер с цилиндрической резьбой G1" по ОСТ 26.260.460-99 L= (минимальная монтажная длина от: M1=73 мм, M2=106 мм)</p>		<p>1G10</p>
<p>Штуцер с цилиндрической резьбой G 1 1/2" по ОСТ 26.260.460-99</p>		<p>1G112</p>
<p>Штуцер с конической резьбой K3/4" (NPT 3/4") по ГОСТ 6111-52</p>		<p>N34</p>

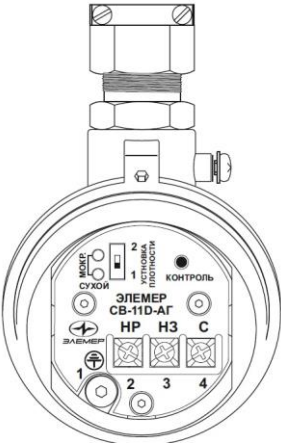
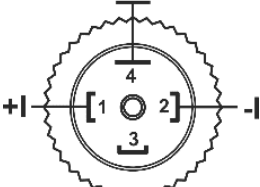
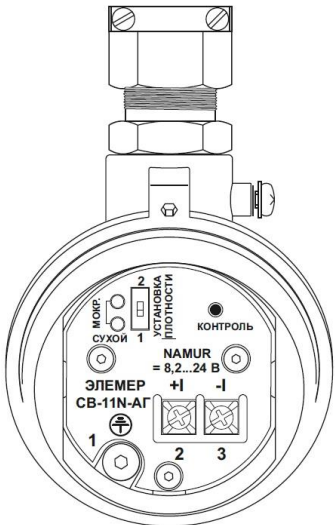
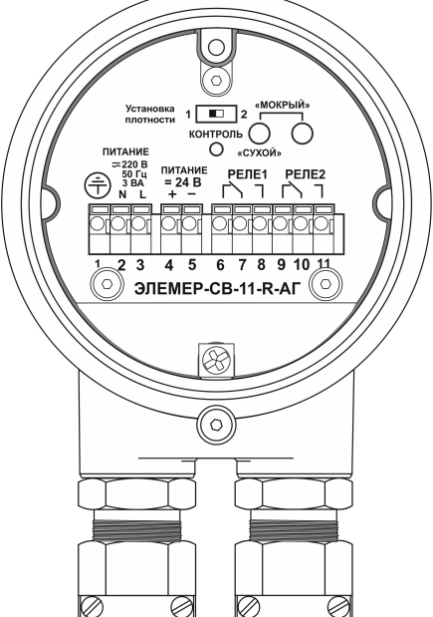
<p>Штуцер с конической резьбой K1" (NPT 1") по ГОСТ 6111-52</p>		<p>N10</p>
<p>Штуцер с конической резьбой K2 1/2" (NPT 2 1/2")</p>		<p>N212</p>
<p>Исполнение резьбы по отдельному согласованию</p>		<p>XX</p>
<p>Фланец 1" ANSI/ASME B16.5, класс 150  Фланец 2" ANSI/ASME B16.5, класс 150  Фланец 3" ANSI/ASME B16.5, класс 150  Фланец 4" ANSI/ASME B16.5, класс 150  Фланец DN40, EN1092-1 PN 10  Фланец DN40, EN1092-1 PN 16  Фланец DN40, EN1092-1 PN 25  Фланец DN40, EN1092-1 PN 40  Фланец DN50, EN1092-1 PN 10  Фланец DN50, EN1092-1 PN 16  Фланец DN50, EN1092-1 PN 25  Фланец DN50, EN1092-1 PN 40  Фланец DN65, EN1092-1 PN 10  Фланец DN65, EN1092-1 PN 16  Фланец DN65, EN1092-1 PN 25  Фланец DN65, EN1092-1 PN 40  Фланец DN80, EN1092-1 PN 10  Фланец DN80, EN1092-1 PN 16  Фланец DN80, EN1092-1 PN 25  Фланец DN80, EN1092-1 PN 40  Фланец DN100, EN1092-1 PN 10  Фланец DN100, EN1092-1 PN 16</p>		<p>DN00  DN01  DN02  DN03  DN04  DN05  DN06  DN07  DN08  DN09  DN10  DN11  DN12  DN13  DN14  DN15  DN16  DN17  DN18  DN19  DN20  DN21</p>

Фланец DN100, EN1092-1 PN 25	DN22
Фланец DN100, EN1092-1 PN 40	DN23
Фланец 32-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN24
Фланец 40-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN25
Фланец 50-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN26
Фланец 65-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN27
Фланец 80-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN28
Фланец 100-40-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN29
Фланец 100-16-01-B-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN30
Фланец 32-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN31
Фланец 40-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN32
Фланец 50-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN33
Фланец 65-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN34
Фланец 80-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN35
Фланец 100-40-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN36
Фланец 100-16-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN37
Фланец 32-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN38
Фланец 40-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN39
Фланец 50-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN40
Фланец 65-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN41
Фланец 80-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN42
Фланец 100-63-01-E-12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	DN43
Фланец по отдельному согласованию	DN
Примечание —* Базовое исполнение	

Таблица 5 – Выходной сигнал (п. 9)

Код при заказе	Описание	Код исполнения корпуса, п. 10	Общий вид
D	<b>Унифицированный выходной сигнал 4...20 мА</b> (в дискретном режиме:	НГ	<p>The diagram shows a circular component with four terminals. Terminal 1 is on the left, terminal 2 is on the right, terminal 3 is at the bottom, and terminal 4 is at the top. Terminal 1 is labeled 'UP1/NO' and terminal 2 is labeled 'UP2/NC'. A ground symbol 'G' is connected to terminal 3. Terminal 4 is also connected to ground. The terminals 1 and 2 are enclosed in a square box with the number '1' inside.</p>



	<p>4...6 мА – «сухой»; 18...20 мА – «мокрый». Питание: = 12...24 В. Реле.</p>	<p>АГ24, АГ24С, НГ24</p>	
<p>N</p>	<p><b>NAMUR NE43</b> (IEC 60947-5-6) (&lt; 0,2 мА – обрыв в СВ-11 или линии связи; 0,8...1,2 мА - «сухой»; 2,1...4,0 мА – «мокрый»; &gt;6,5 мА – КЗ в СВ-11 или линии связи). Питание: от 8,2 до 24В.</p>	<p>НГ</p>	
		<p>АГ24, АГ24С, НГ24</p>	
<p>R</p>	<p><b>РЕЛЕ</b> (электро-магнитные реле) («мокрый» - вкл. реле 1; «сухой» - вкл. реле 2.) Характеристика контактов реле: 5 А, ~220 В (активная нагрузка), 1 А, ~220 В (индуктивная нагрузка); Питание: ≈ 90...249В; = 130...249 В или = 24±2,4 В</p>	<p>АГ22, АГ22С</p>	

<p>SD</p>	<p>Унифицированный выходной сигнал 4...20 мА (в дискретном режиме: 4...6 мА – «сухой»; 18...20 мА – «мокрый».) Питание: = 12...24 В. Повышенная степень защиты от помех, диагностика ошибок</p>	<p>АГ22, АГ22С</p>	
<p>SR</p>	<p>РЕЛЕ (электромагнитные реле) («мокрый»/«сухой» - вкл. реле 1; «ошибка» - вкл. реле 2). Повышенная степень защиты от помех, диагностика ошибок.</p>	<p>АГ22, АГ22С</p>	

Таблица 6 – Код исполнения корпуса (п. 10)

Код при заказе	Описание	Общий вид
НГ	Корпус НГ-06	
АГ22	Корпус АГ-22, глухая крышка	

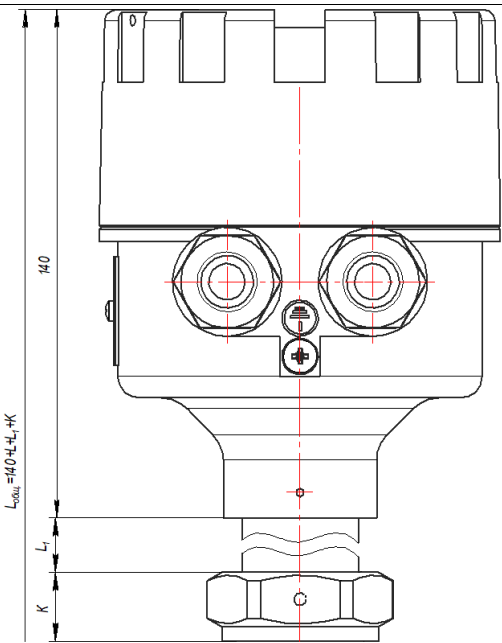
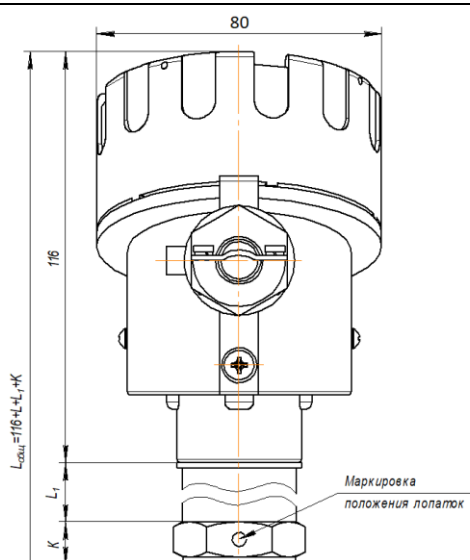
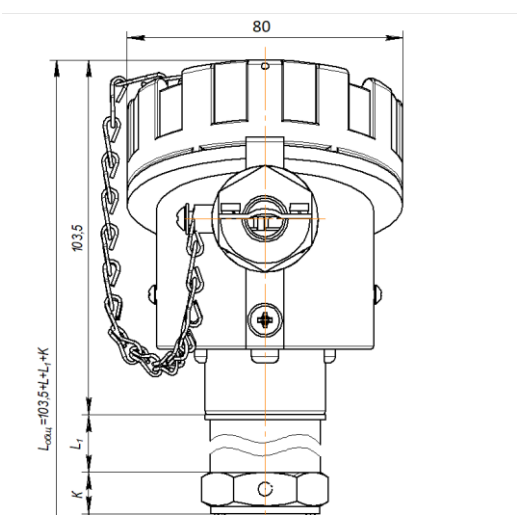
<p>АГ22С</p>	<p>Корпус АГ-22, крышка со стеклом.</p>	
<p>АГ24С</p>	<p>Корпус АГ-24, крышка со стеклом</p>	
<p>АГ24, НГ24</p>	<p>Корпуса АГ-24 и НГ-24</p>	

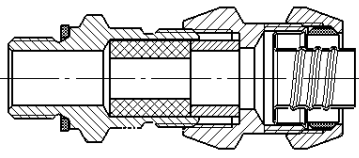
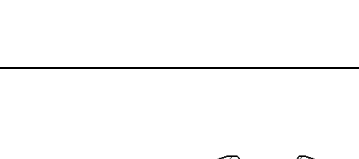
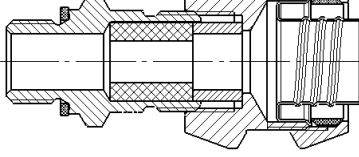
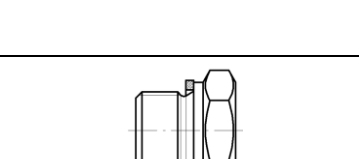
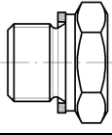
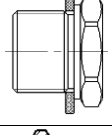
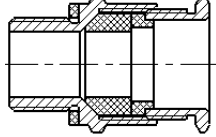
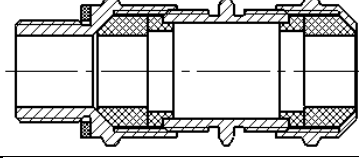
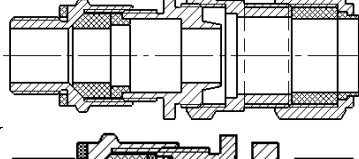
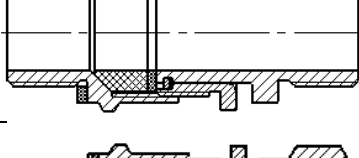
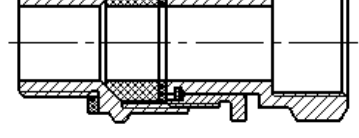
Таблица 7 – Климатическое исполнение (п.12)

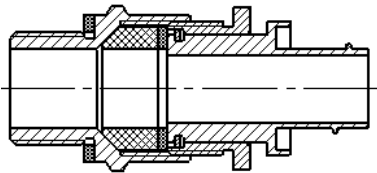
Вид	Стандарт	Диапазон	Код при заказе
С2	ГОСТ Р 52931-2008	От минус 40 до плюс 80 °С	t4080*
Д2		От минус 50 до плюс 80 °С	t5080
УХЛ 3.1	ГОСТ 15150-69	От минус 25 до плюс 80 °С	t2580 УХЛ 3.1
УХЛ 1		От минус 60 до плюс 80 °С	t6080 УХЛ1**

Примечания  
 \* — Базовое исполнение  
 \*\* — Кроме исполнений в корпусах НГ-06 с кодом «НГ» (п 10, таблица 6)

Таблица 8 – Тип кабельных вводов (п. 14)

Код при заказе	Название и описание	Общий вид и Габариты	Вид исполнения
GSP**	Вилка GSP 311 (type A) по DIN 43650 (IP65). Максимальный диаметр кабеля 7 мм.		ОП, Ex
—*	Без кабельного ввода	—	ОП, Ex, Exd
PGM****	Кабельный ввод FBA21-10 (металл) Диаметр кабеля $\varnothing 7-11$ мм.		ОП, Ex
K13*	Кабельный ввод для небронированного кабеля (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		ОП, Ex, Exd, Exdia
KB13*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 13,5 мм)		
KB17*	Кабельный ввод для бронированного (экранированного) (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм) (диаметр обжимаемой брони 17,5 мм)		

КВМ15Вн*	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 15 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
КВМ16Вн*	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 16 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
КВМ20Вн*/ ***	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 20 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
КВМ22Вн*/ ***	Кабельный ввод для небронированного кабеля под металлорукав Ду 22 мм (диаметр обжимаемого кабеля 6...13 мм)		
ЗР*	Заглушка резьбовая		
20 Рн Ni*	Заглушка BLOCK, под ключ, M20x1,5, Ex d IIC Gb U / Ex e IIC Cb U / Ex ta IIIc Da U (B=15 мм, M=24 мм, N=26,2 мм)		
20 КНК Ni*	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм		
20 КНН Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм с двойным уплотнением		
20 КБУ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под бронированный кабель, 6,5-13,9 мм, 12,5-20,9 мм		
20 КНХ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм в трубе, нар. M20x1,5		
20 КНТ Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5-13,9 мм		

20s КМР 045 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,1 - 11,7 мм в металлорукаве Ду15 мм		
20 КМР 050 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,0 мм в металлорукаве Ду15 мм		
20 КМР 080 Ni*	Кабельный ввод BLOCK под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду20 мм		
20 КМР 120 Ni*	Кабельный ввод BLOCK 20 под небронированный кабель 6,5 - 13,9 мм в металлорукаве Ду25 мм		

**Примечания**

\* — Для корпусов:

- НГ-24, АГ-24, АГ-24С (п.9). Комплекуются одним кабельным вводом.

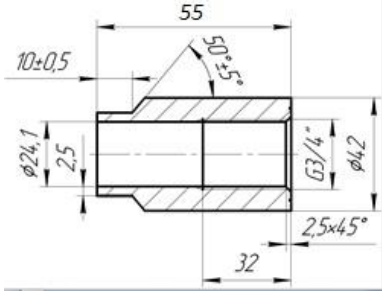
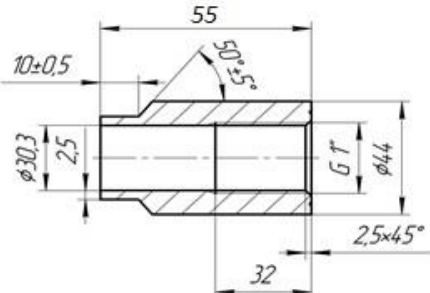
- АГ-22, АГ22С, (п.9). При заказе необходимо указывать два кабельных ввода, пример: К13/К13 или КТ-3/4- КТ-1/2. При заказе одного кабельного ввода на место второго устанавливается заглушка

\*\* — Для корпуса НГ-06 (п.9)

\*\*\* — Установка двух кабельных вводов на один прибор по согласованию

\*\*\*\* — Для корпусов: НГ-24, АГ-24, АГ-24С (п.9). Комплекуются одним кабельным вводом

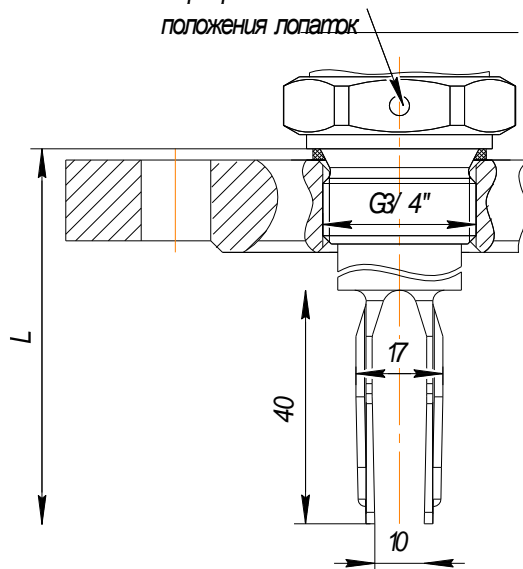
Таблица 9 Комплект монтажных частей: (п. 15)

Код при заказе	Состав КМЧ	Габаритные размеры
<b>БП1-G3/4-12</b>	Бобышка монтажная приварная G3/4" из нержавеющей стали (12X18Н10Т).	
<b>БП1-G3/4-Ст</b>	Бобышка монтажная приварная G3/4" из углеродистой стали.	
<b>БП1-G1-12</b>	Бобышка монтажная приварная G1" из нержавеющей стали (12X18Н10Т).	
<b>БП1-G1-Ст</b>	Бобышка монтажная приварная G1" из углеродистой стали.	

**Модификация М1** (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")

*Маркировка*

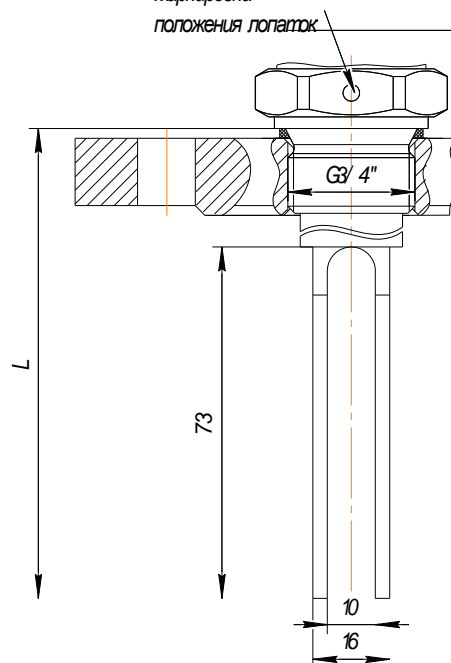
*положения лопаток*



**Модификация М2** (В комплекте с КМЧ – фланец с резьбой G3/4")

*Маркировка*

*положения лопаток*



**X-XX-X**  
(в зависимости от заказа, таблица 10)

Фланец с резьбой G3/4", для  
штуцерного исполнения «1G34»  
(пункт 8, таблица 4)

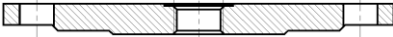

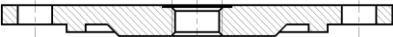
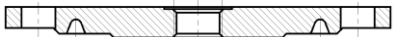
**DN-XX-XX\***

Ответный фланец, в соответствии с заказом п.15, таблицы: 4, 10. По ГОСТ 33259-2015.

*Примечание* —\*Номинальный диаметр – номинальное давление – исполнение уплотнительной поверхности.



Таблица 10 – Комплект монтажных частей: «КМЧ» (п. 15)

Эскиз	Код при заказе*								
		DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150
Изготовлены из заглушки исполнения 1 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения В по ГОСТ 33259-2015 $G\ 3/4$ 	PN1	1-32-	1-40-	1-50-	1-65-	1-80-	1-100-	1-125-	1-150-
	PN2,5	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX
	PN6								
	PN10						1-100-	1-125-	1-150-
	PN16	1-32-	1-40-	1-50-	1-65-	1-80-	16-XX	16-XX	16-XX
	PN25	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	1-100-	1-125-	1-150-
	PN40					40-XX	40-XX	40-XX	
Изготовлены из заглушки исполнения 2 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения Е по ГОСТ 33259-2015 $G\ 3/4$ 	PN1	2-32-	2-40-	2-50-	2-65-	2-80-	2-100-	2-125-	2-150-
	PN2,5	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX
	PN6								
	PN10						2-100-	2-125-	2-150-
	PN16	2-32-	2-40-	2-50-	2-65-	2-80-	16-XX	16-XX	16-XX
	PN25	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	2-100-	2-125-	2-150-
	PN40					40-XX	40-XX	40-XX	
Изготовлены из заглушки исполнения 3 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения С по ГОСТ 33259-2015 $G\ 3/4$ 	PN1	3-32-	3-40-	3-50-	3-65-	3-80-	3-100-	3-125-	3-150-
	PN2,5	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX	06-XX
	PN6								
	PN10						3-100-	3-125-	3-150-
	PN16	3-32-	3-40-	3-50-	3-65-	3-80-	16-XX	16-XX	16-XX
	PN25	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	40-XX	3-100-	3-125-	3-150-
	PN40					40-XX	40-XX	40-XX	
Изготовлены из заглушки исполнения 4 АТК 24.200.02-90 к фланцам исполнения J по ГОСТ 33259-2015 $G\ 3/4$ 	PN63	3-32-	3-40-	3-50-	3-65-	3-80-	3-100-	3-125-	3-150-
		63-XX	63-XX	63-XX	63-XX	63-XX	63-XX	63-XX	63-XX
	PN100	4-32-	4-40-	4-50-	4-65-	4-80-	4-100-	4-125-	4-150-
		160-	160-	160-	160-	160-	160-XX	160-XX	160-
	PN160	XX	XX	XX	XX	XX			XX

Примечание — \* XX – Код материала фланца при заказе:

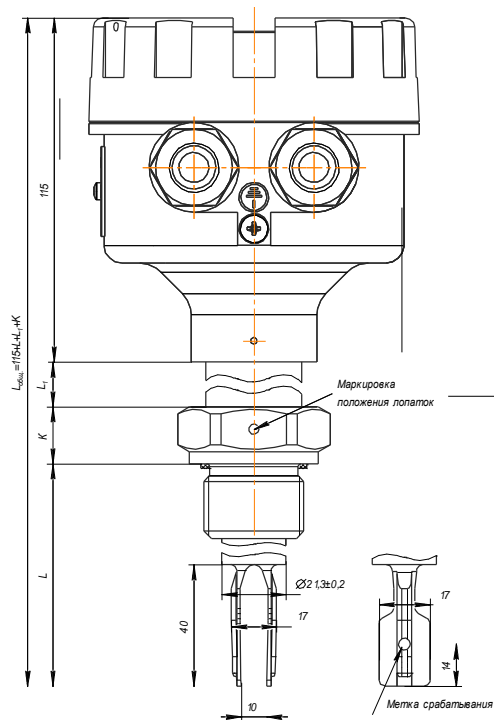
«12» — Сталь 12Х18Н10Т (08Х18Н10)

«20» — Сталь 20

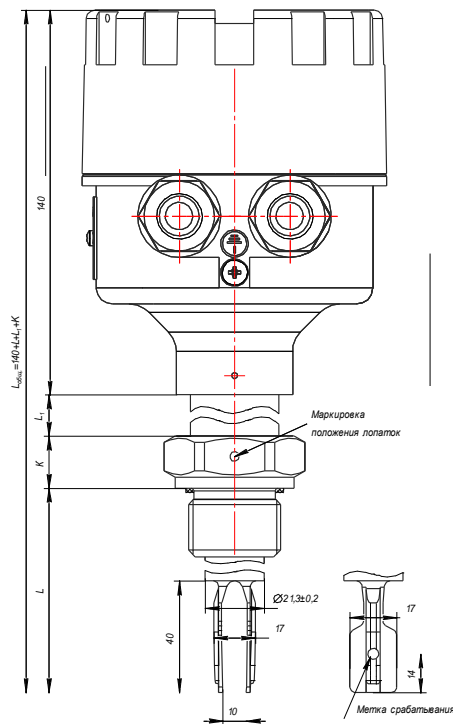
«09» — Сталь 09Г2С

## Приложение А.

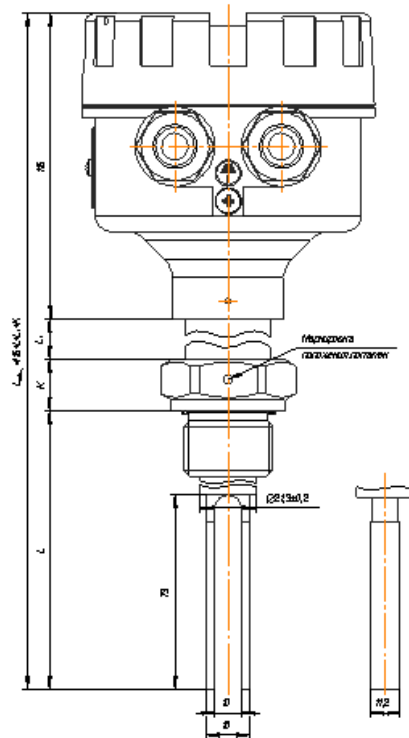
### Габаритный чертеж



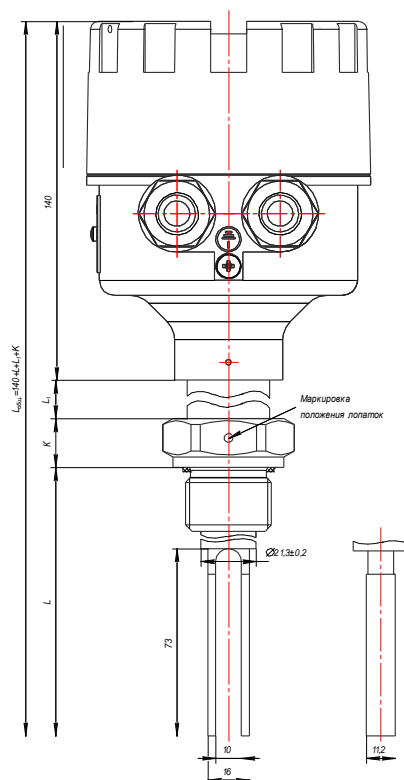
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Корпус АГ-22, глухая крышка  
Модификация М1



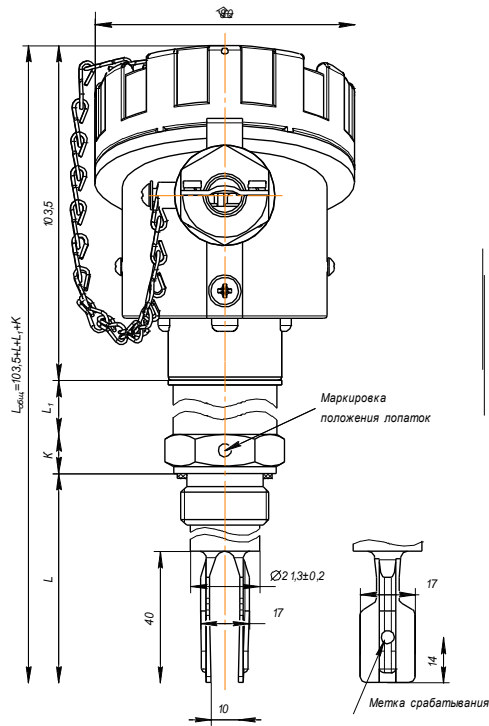
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М1  
Корпус АГ-22С, крышка со стеклом



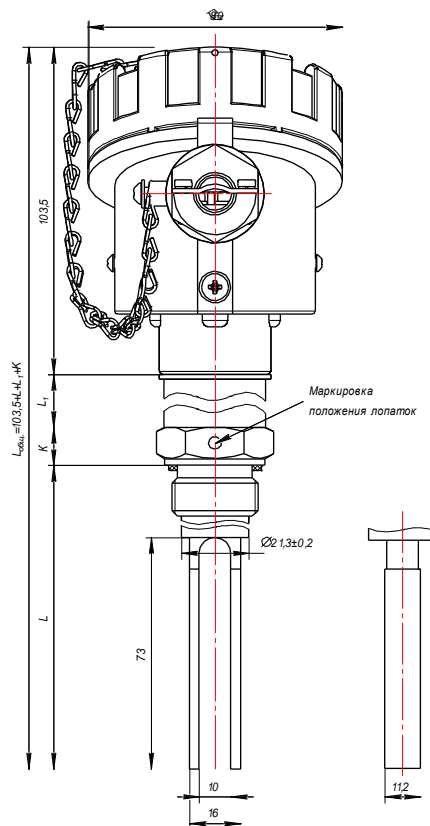
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



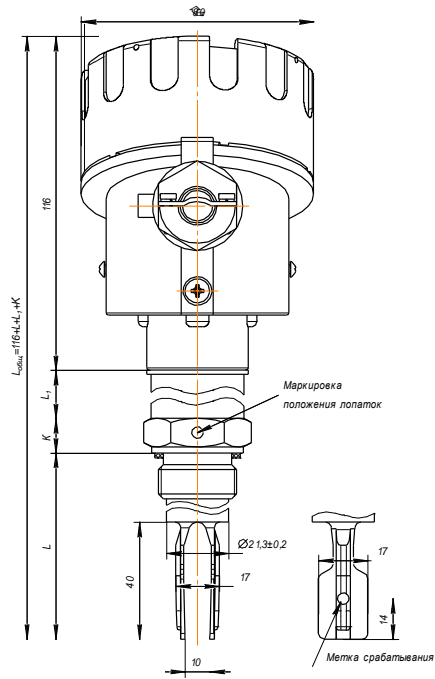
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



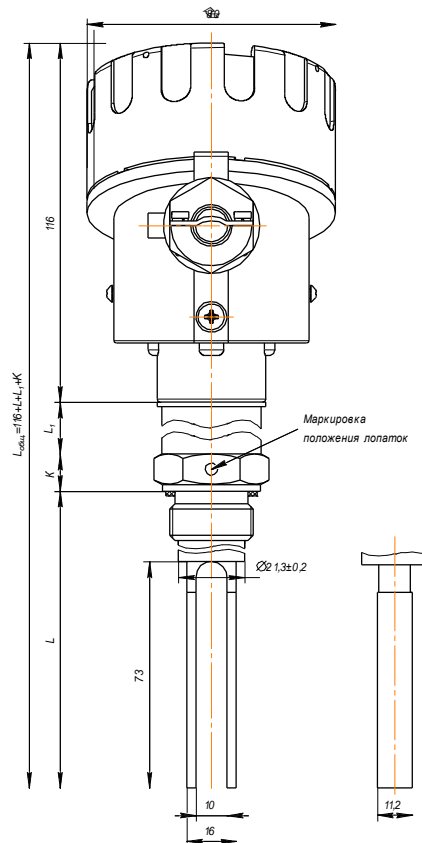
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М1  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



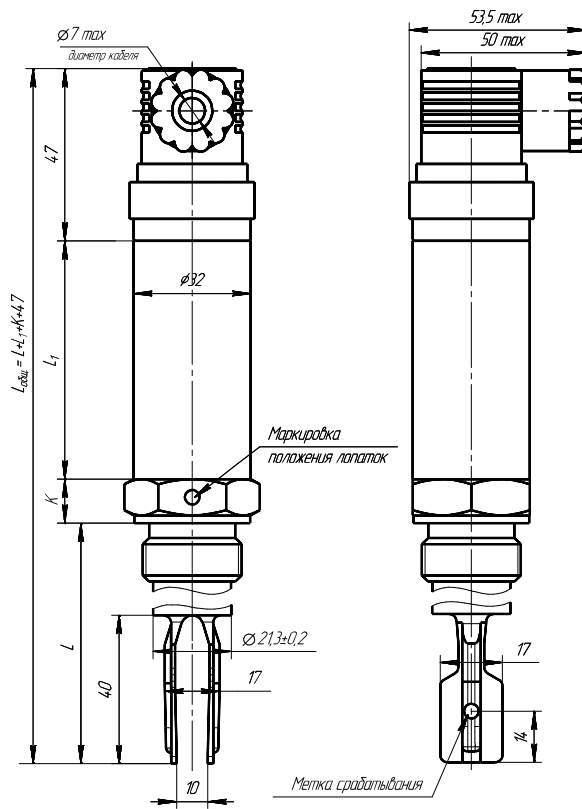
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, глухая крышка



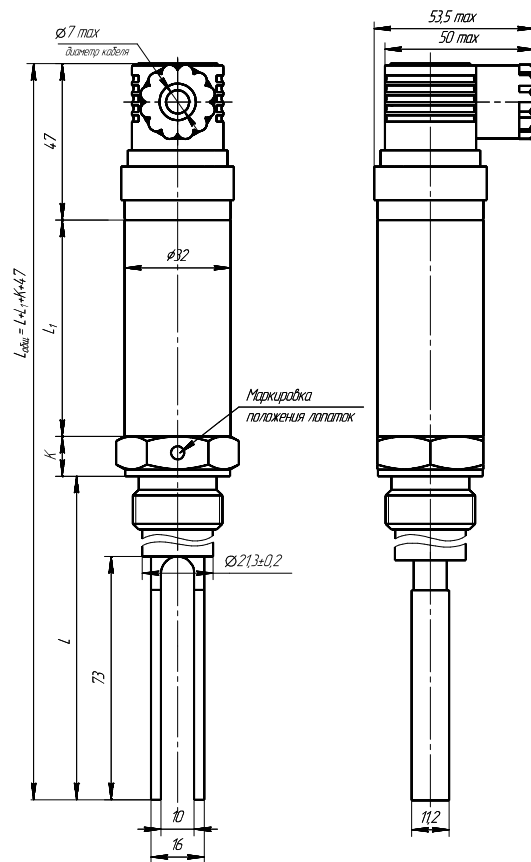
ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М1  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
 Модификация М2  
 Корпус АГ-22, крышка со стеклом



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М1  
Корпус НГ-06



ЭЛЕМЕР-СВ-11  
Модификация М2  
Корпус НГ-06

**Размерный ряд *L1*, мм.**

Длина нерабочей части <i>L1</i> , мм	Температура контролируемой среды, С°	Исполнение корпуса	Код при заказе
62	-60...85	НГ-06	A1
205	-60...200		A2
205	0...350		A3
0	-60...85	АГ-22, АГ-22С АГ-24, АГ-24С, НГ-24	A1
120	-60...200		A2
120	0...350		A3

**Размерный ряд *K*, мм**

Присоединение к процессу	<i>K</i> , мм
G3/4", ГОСТ 6357-81	13
G1", ГОСТ 6357-81	13
G3/4", ОСТ 26.260.460-99	16
G1", ОСТ 26.260.460-99	19
G 1 1/2", ОСТ 26.260.460-99	21

**Размерный ряд *L*, мм.**

Модификация	Длина монтажной части <i>L</i> , мм (п. 6)
M1	64*; 100; 160; 250; 400; 600; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000.
M2	97*; 133; 193; 283; 433; 633; 1033; 1633; 2033; 2533; 3033

Примечание —\* Минимальная длина монтажной части зависит от модификации и типа присоединения к процессу (таблица 4).

**Фланцевое присоединение (пункт 8, таблица 4)**

Код при заказе	Обозначение фланца	DN	Номинальное давление PN	D, мм	D2, мм	d, мм	b, мм
DN00	Фланец 1" ANSI/ASME B16.5, класс 150	1"	Class 150	107,9	79,2	19	14,2
DN01	Фланец 2" ANSI/ASME B16.5, класс 150	2"		152,4	120,6		19
DN02	Фланец 3" ANSI/ASME B16.5, класс 150	3"		190,5	152,4		23,8
DN03	Фланец 4" ANSI/ASME B16.5, класс 150	4"		228,6	190,5		

DN04	Фланец DN40, EN1092-1 PN 10	40	10	150	110	18	
DN05	Фланец DN40, EN1092-1 PN 16		16				
DN06	Фланец DN40, EN1092-1 PN 25		25				
DN07	Фланец DN40, EN1092-1 PN 40		40				
DN08	Фланец DN50, EN1092-1 PN 10	50	10	165	125	20	
DN09	Фланец DN50, EN1092-1 PN 16		16				
DN10	Фланец DN50, EN1092-1 PN 25		25				
DN11	Фланец DN50, EN1092-1 PN 40		40				
DN12	Фланец DN65, EN1092-1 PN 10	65	10	185	145	18	
DN13	Фланец DN65, EN1092-1 PN 16		16				
DN14	Фланец DN65, EN1092-1 PN 25		25				
DN15	Фланец DN65, EN1092-1 PN 40		40				
DN16	Фланец DN80, EN1092-1 PN 10	80	10	200	160	20	
DN17	Фланец DN80, EN1092-1 PN 16		16				
DN18	Фланец DN80, EN1092-1 PN 25		25				
DN19	Фланец DN80, EN1092-1 PN 40		40				
DN20	Фланец DN100, EN1092-1 PN 10	100	10	220	180	20	
DN21	Фланец DN100, EN1092-1 PN 16		16				
DN22	Фланец DN100, EN1092-1 PN 25		25	235	190	22	24
DN23	Фланец DN100, EN1092-1 PN 40		40				
DN24	Фланец 32-40-01-B- 12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	32	40	140	100	18	
DN25	Фланец 40-40-01-B- 12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	40		150	110		
DN26	Фланец 50-40-01-B- 12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	50		165	125		18
DN27	Фланец 65-40-01-B- 12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	65		185	145		
DN28	Фланец 80-40-01-B- 12X18H10T, ГОСТ 33259-2015	80		200	160		



DN29	Фланец 100-40-01-В-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	100		235	190	22		
DN30	Фланец 100-16-01-В-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015			16	220	180		20
DN31	Фланец 32-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	32	40	140	100	18	18	
DN32	Фланец 40-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	40		150	110			20
DN33	Фланец 50-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	50		165	125			22
DN34	Фланец 65-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	65		185	145	24		
DN35	Фланец 80-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	80		200	160	22		
DN36	Фланец 100-40-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	100		235	190	20		
DN37	Фланец 100-16-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015		16	220	180	18		
DN38	Фланец 32-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	32	63	155	110	22	26	
DN39	Фланец 40-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	40		170	125			28
DN40	Фланец 50-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	50		180	135			30
DN41	Фланец 65-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	65		205	160	22		
DN42	Фланец 80-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	80		215	170	26		
DN43	Фланец 100-63-01-Е-12Х18Н10Т, ГОСТ 33259-2015	100		250	200	22		
DN	Фланец по отдельному согласованию	—		—	—	—		—

