

ГИЛЬЗЫ ЗАЩИТНЫЕ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

ГЗ-017 Форма заказа

ГЗ-017	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	ТУ	X	X
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

1. Модификация защитной гильзы
2. Вариант исполнения:
 - Базовое исполнение: *Общепромышленное, ГОСТ, код «—», многоотраслевое применение.*
 - *ASME B16.5 по согласованию*
 - *DIN EN 1092-1 по согласованию*
 - специальное назначение – код заказа «НЗ№XXXX», в соответствии с опросным листом №XXXX
3. Конструктивное исполнение (таблица 2)
4. Фланец DN, мм (ГОСТ 33259, таблица 2) или NPS по ASME B16.5 (ряд: ½; ¾; 1; 1¼; 1½; 2; 2½; 3; 4; 5; 6)
5. Фланец PN, кгс/см² (ГОСТ 33259, таблица 2) или Class по ASME B16.5 (ряд: 150; 300; 400; 600; 900; 1500; 2500)
6. Фланец- Исполнение уплотнительной поверхности (таблица 4)
7. Фланец- Марка материала: «08X18H10T» (*Базовое*) или «10X17H13M2T» (*n.12 t<350*)
Материал штока совпадает с материалом фланца. Другие материалы по согласованию.
8. Внутренняя резьба для монтажа датчика, М1 (таблица 2)
9. Диаметр монтажной части датчика/наружный диаметр гильзы (d/D), мм (таблица 2)
10. Монтажная длина датчика/погружная гильзы (L/U), мм (таблица 2), другие длины по согласованию
11. Расчетное давление гильзы P_{гильзы}, МПа: (таблица 2) *Базовое исполнение: 1,6 МПа.*
12. Верхний предел температуры рабочей среды: код «t<350» (*базовое*) или код «t<610»
13. Дополнительные опции. (таблица 1)
14. Сварочный шов фланца: Частичное проплавление фланца: код «-» (*базовое исполнение*);
 Полное проплавление фланца: код «2X» (таб. 3). Дополнительный шов (для /17 /27 и /18 /28) код «2WS»
15. Протокол гидравлических испытаний. Код «VH» *Базовое исполнение: «—» (Без протокола)*
16. Расчет на прочность Код «F11» *Для расчета необходимы входные данные. Базовое исполнение: код «—»*
17. Технические условия ТУ 4211-095-13282997-2011 Код «ТУ»
18. Антикоррозионное покрытие: *Базовое «—»; По согласованию: «Stellite»; «PROTON»; «DEFENDER»*
19. Требование поставки в сборе с датчиком температуры (общая тара) «KM». *Базовое исполнение: код «—»*

Пример заказа

ГЗ-017	—	11	DN50	PN40	B	08X18H10T	M20x1,5	10/17	320/250	1,6МПа	t<350	ZT	—	—	—	ТУ	—	—
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

Таблица 1 — Дополнительные опции

Код	Заглушка с тросиком Код «ZT»	Дополнительная бирка Код «30x60» или «30x100»	Код «KKS» бирка (список в доп. сведениях)	Отверстия для пломбировки, бирки, фиксации, заглушки
—	—	—	—	—
K3	—	—	—	+
ZT	+	—	—	+
ZT 30x60	+	+	—	+
ZT 30x100	+	+	—	+
KKS	—	—	+	+
30x60	—	+	—	+
30x100	—	+	—	+
KKS 30x60	—	+	+	+
KKS 30x100	—	+	+	+
ZT KKS	+	—	+	+
ZT 30x60 KKS	+	+	+	+
ZT 30x100 KKS	+	+	+	+

Определение монтажной длины датчика (размер L)

Для подвижного штуцера длина погружаемой части определяется до плоскости тарельчатой шайбы.
 Для приваренных штуцеров длина может быть указана как от поверхности уплотнения (уплотняющей прокладки), так и от начала цилиндрической погружной части, в этом случае следует уменьшить L.
 Возможно использование передвижного штуцера ШП-М20-d-М и датчика с гладким штоком (без штуцера), в этом случае реальная длина арматуры датчика должна быть заведомо больше L (например, на 100 мм).

Внимание! Предельная температура эксплуатации зависит от материала гильзы и материала прокладки.
Прокладки и шпильки в комплект не входят (По отдельному заказу.)

Гильзы со сварным штоком ГЗ-017/01 до 6,3 МПа (L=U)

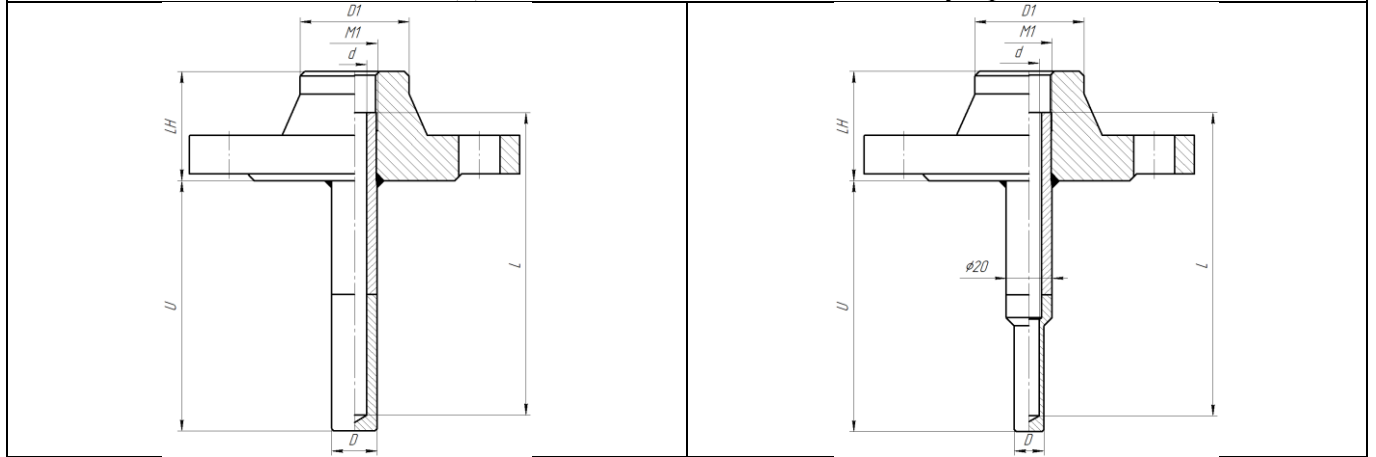
Таблица 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина Датчика L по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотн. поверхн.* Таблица 4			
ГЗ-017-01	6/12R20 (20x4,5) 8/14R20 (20x4,5) 10/20 (20x4,5)	1,6 2,5 4,0 6,3	DN25	PN16	В, С, D, E, F, L, M	80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; далее по согласованию с шагом 10 мм	80/80; 100/100; 120/120; 160/160; 200/200; 250/250; 320/320; 400/400; 500/500; 630/630	M20x1,5 G1/2
			DN32	(PN25)				
			DN40	PN40				
			DN50	PN63				

* — По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

** — Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

ГЗ-017-01 Для монтажа датчика с подвижным штуцером



Гильзы с цельно точёным штоком ГЗ-017/02 до 6,3 МПа (L=U)

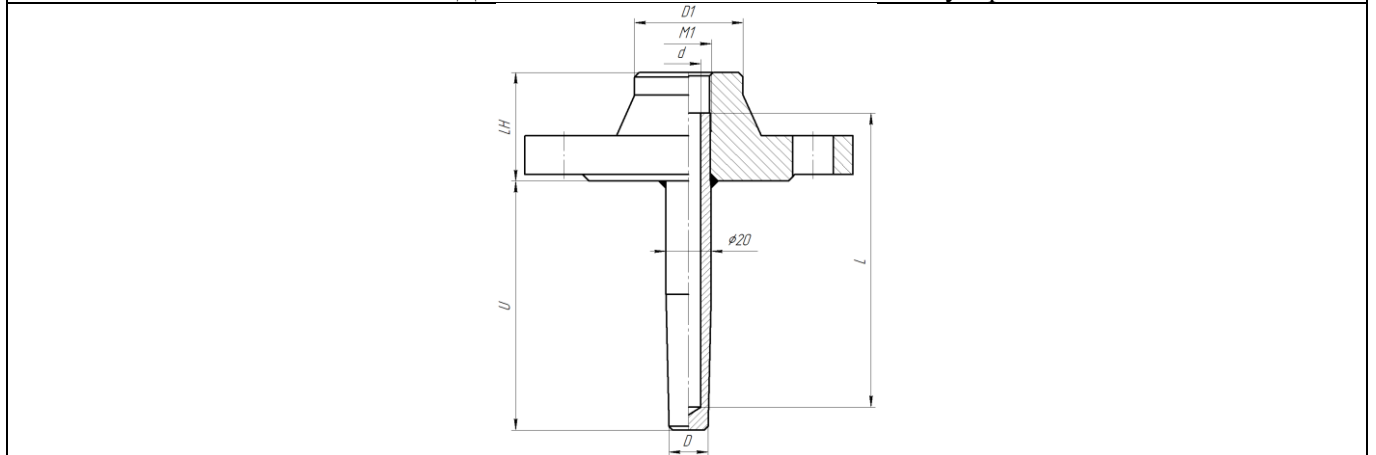
Таблица 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина Датчика L по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотн. поверхн.* Таблица 4			
ГЗ-017-02	6/17 8/17 10/17	1,6 2,5 4,0 6,3	DN40	PN16	В, С, D, E, F, L, M	80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; далее по согласованию с шагом 10 мм	80/80; 100/100; 120/120; 160/160; 200/200; 250/250; 320/320; 400/400; 500/500; 630/630	M20x1,5 G1/2
			DN50	(PN25)				
				PN40				
				PN63				

* — По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

** — Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

ГЗ-017-02 Для монтажа датчика с подвижным штуцером



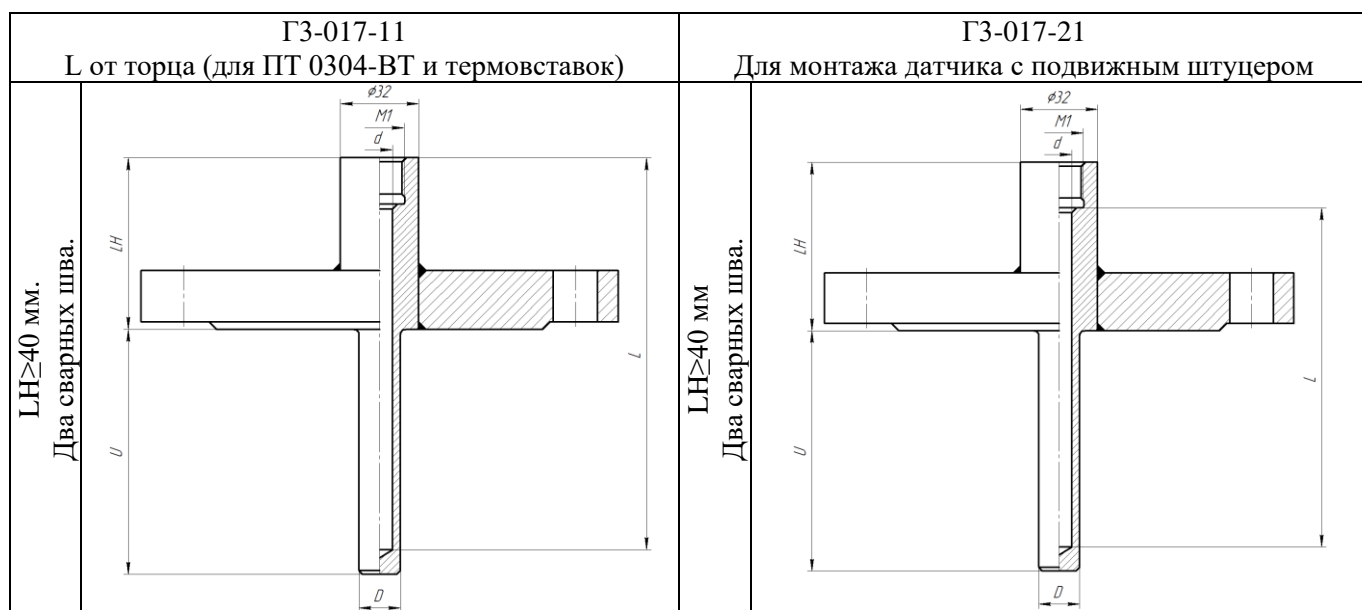
Гильзы с цельно точёным цилиндрическим штоком ГЗ-017/11 и /21 до 6,3 МПа

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотн. поверхн.* Таб. 4			
ГЗ-017-11	6/17; 6/32 8/17; 8/32 10/17; 10/32	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16	В, С, D, E, F, L, M	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*		(PN25) PN40 PN63 PN100				
ГЗ-017-21	6/17; 6/32 8/17; 8/32 10/17; 10/32	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16	В, С, D, E, F, L, M	80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	80/60; 100/80; 120/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*		(PN25) PN40 PN63 PN100				

*— По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

**— Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).



ГЗ-017-11 -12 -15	Минимальный размер LH=L-U+10 мм									
	U=60	U=80	U=100	U=120	U=160	U=200	U=250	U=320	U=400	U=500
L=100	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L=120	70	50	-	-	-	-	-	-	-	-
L=160	110	90	70	50	-	-	-	-	-	-
L=200	150	130	110	90	50	-	-	-	-	-
L=250	200	180	160	140	100	60	-	-	-	-
L=320	270	250	230	210	170	130	80	-	-	-
L=400	350	330	310	290	250	210	160	90	-	-
L=500	450	430	410	390	350	310	260	190	110	-
L=630	580	560	540	520	480	440	390	320	240	140

ГЗ-017-21 -22 -25	Минимальный размер LH=L-U+30 мм									
	U=60	U=80	U=100	U=120	U=160	U=200	U=250	U=320	U=400	U=500
L=80	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L=100	70	50	-	-	-	-	-	-	-	-
L=120	90	70	50	-	-	-	-	-	-	-
L=160	130	110	90	70	-	-	-	-	-	-
L=200	170	150	130	110	70	-	-	-	-	-
L=250	220	200	180	160	120	80	-	-	-	-
L=320	290	270	250	230	190	150	100	-	-	-
L=400	370	350	330	310	270	230	180	110	-	-
L=500	470	450	430	410	370	330	280	210	130	-
L=630	600	580	560	540	500	460	410	340	260	160

Гильзы с цельно точёным коническим штоком ГЗ-017/12 и /22 до 6,3 МПа

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотн. поверхн.* Таблица 4			
ГЗ-017-12	6/17 8/17 10/17	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16 (PN25) PN40 PN63 PN100	В, С, D, E, F, L, M	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*						
ГЗ-017-22	6/17 8/17 10/17	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16 (PN25) PN40 PN63 PN100	В, С, D, E, F, L, M	80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	80/60; 100/80; 120/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*						

* — По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

** — Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

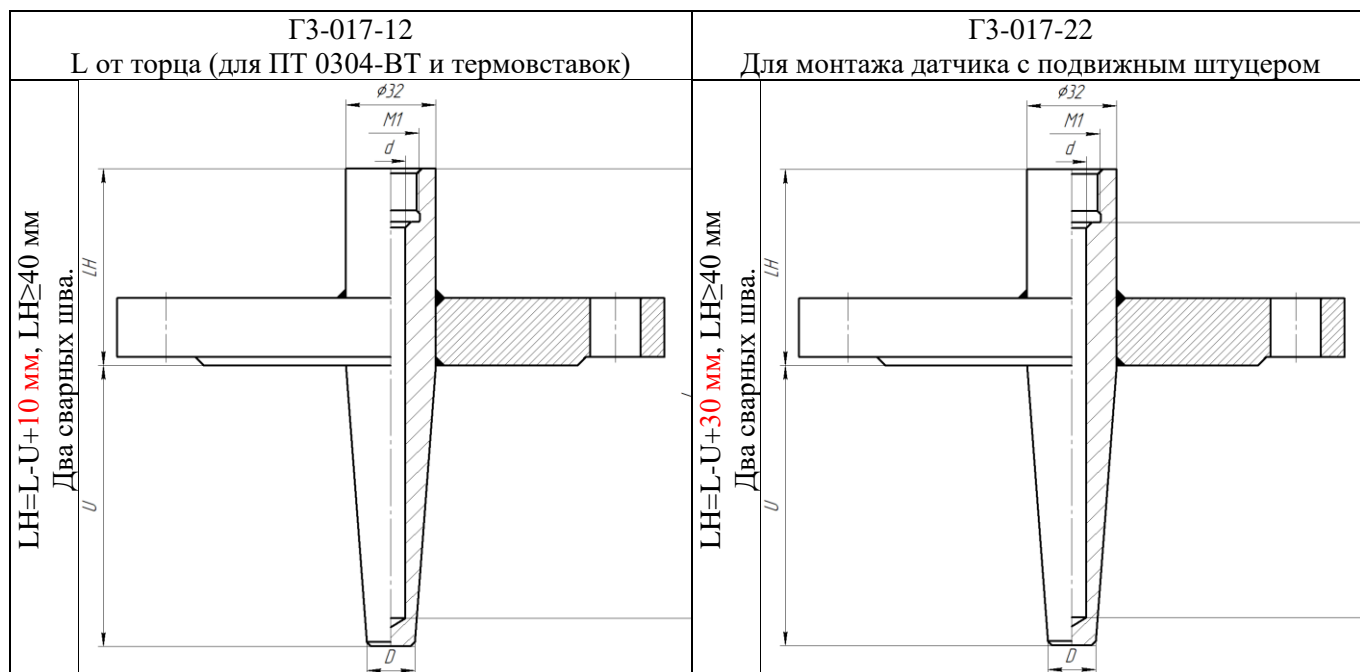


Таблица 3 - Сварочный шов фланца. п.14 (только для ГЗ-017-12 и ГЗ-017-22)

Частичное проплавление фланца п. 14 код «—» (базовое исполнение)	Полное проплавление фланца п. 14 код «2X» По согласованию!

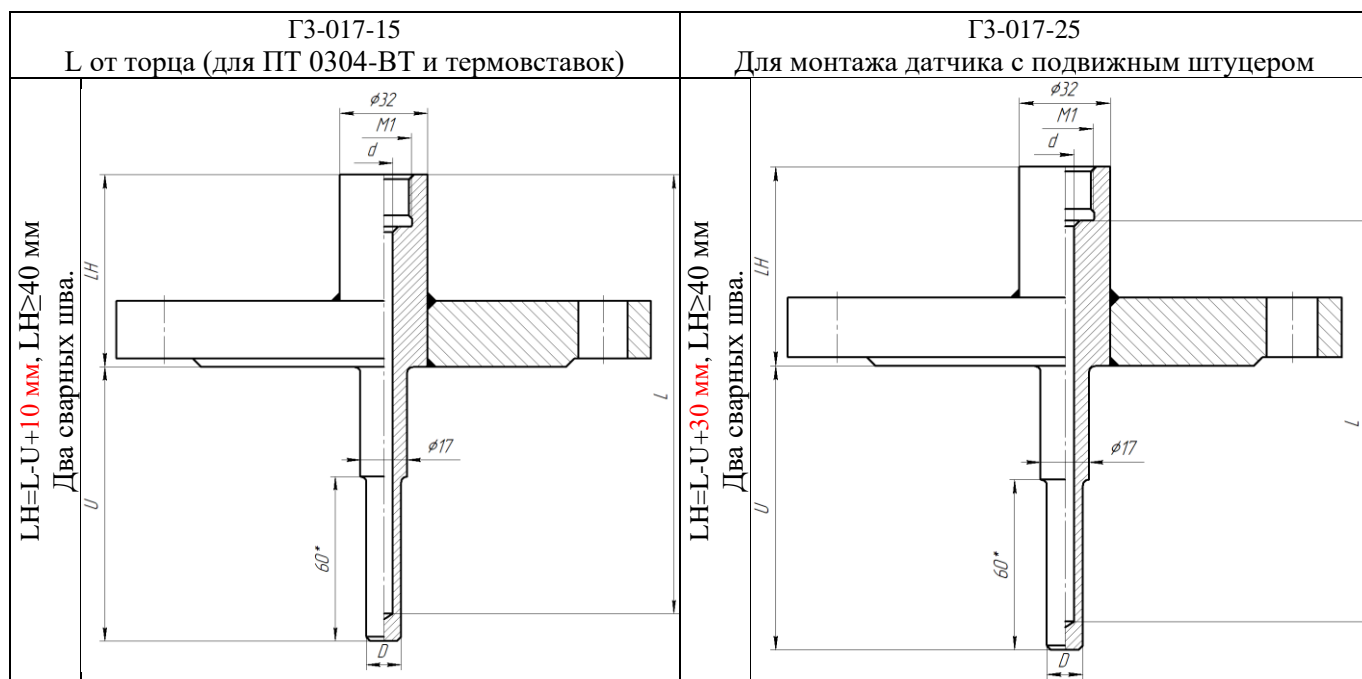
Гильзы с цельно точёным ступенчатым штоком ГЗ-017/15 и /25 до 6,3 МПа (Коммерческий учёт)

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца		Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1	
			DN*	PN*				
ГЗ-017-15	6/12	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16 (PN25) PN40 PN63 PN100	B, C, D, E, F, L, M	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*						
ГЗ-017-25	6/12	1,6	DN40 DN50 DN80 DN100	до PN16 (PN25) PN40 PN63 PN100	B, C, D, E, F, L, M	80; 100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	80/60; 100/80; 120/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2
		1,6; 2,5 4,0*; 6,3*						

*— По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

**— Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).



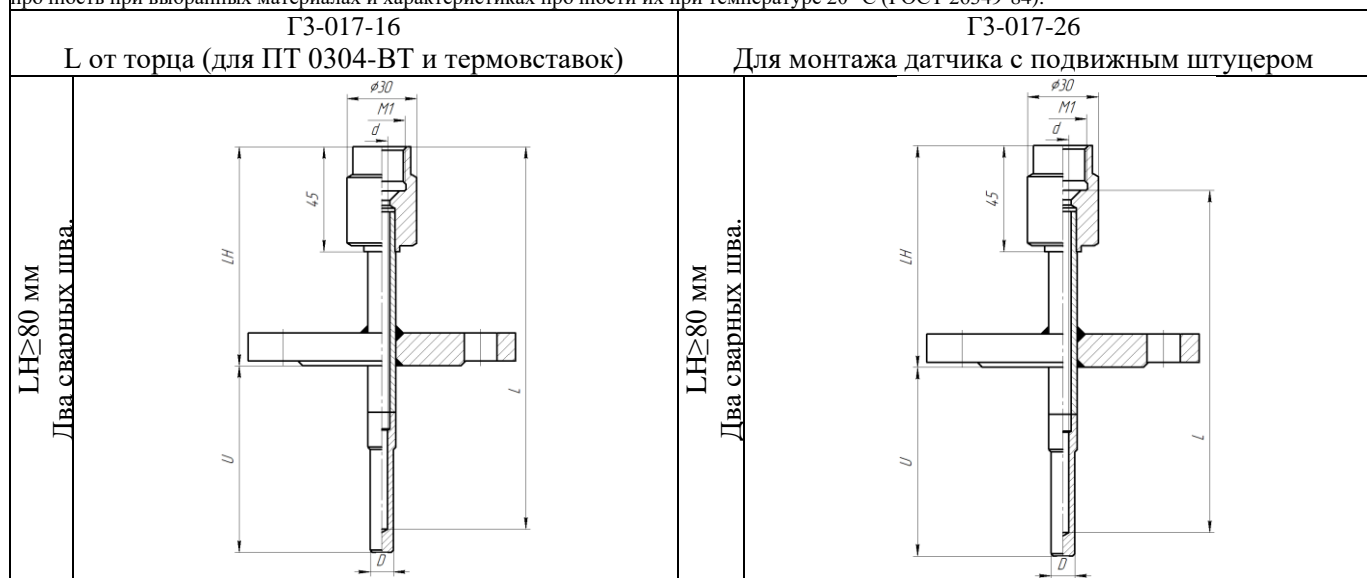
Гильзы со сварным штоком ГЗ-017/16 и /26 до 4,0 МПа (Большие длины)

Таблица 2 — Конструктивные исполнения.

Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наружный диаметр гильзы (или диаметр утонения), d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина Датчика L по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотн. поверхн.* Таблица 4			
ГЗ-017-16	3/9R12 (12x2,5) 4(4,5)/10R12 (12x2,5) 6/12 (12x2,5) 6/12R16 (16x2,5) 8/14R16 (16x2,5) 10/16 (16x2,5) 10/20 (20x2,5) 10/20 (20x4,5)*	1,6 2,5 4,0*	DN20 DN25 DN32 DN40 DN50	PN16	B, C, D, E, F, L, M	160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 640...4000 по согласованию с шагом 10 мм	160/80; 200/100; 200/120; 250/160; 320/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
				(PN25) PN40				
ГЗ-017-26	3/9R12 (12x2,5) 4(4,5)/10R12 (12x2,5) 6/12 (12x2,5) 6/12R16 (16x2,5) 8/14R16 (16x2,5) 10/16 (16x2,5) 10/20 (20x2,5) 10/20 (20x4,5)*	1,6 2,5 4,0*	DN20 DN25 DN32 DN40 DN50	PN16	B, C, D, E, F, L, M	160; 200; 250; 320; 400; 500; 630; 640...4000 по согласованию с шагом 10 мм	160/80; 160/100; 200/120; 250/160; 320/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2
				(PN25) PN40				

* — По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров.

** — Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).



ГЗ-017-16	Минимальный размер LH=L-U+10 мм								
	U=80	U=100	U=120	U=160	U=200	U=250	U=320	U=400	U=500
L=160	90	-	-	-	-	-	-	-	-
L=200	130	110	90	-	-	-	-	-	-
L=250	180	160	140	100	-	-	-	-	-
L=320	250	230	210	170	130	80	-	-	-
L=400	330	310	290	250	210	160	90	-	-
L=500	430	410	390	350	310	260	190	110	-
L=630	560	540	520	480	440	390	320	240	140

ГЗ-017-26	Минимальный размер LH=L-U+30 мм								
	U=80	U=100	U=120	U=160	U=200	U=250	U=320	U=400	U=500
L=160	110	90	-	-	-	-	-	-	-
L=200	150	130	110	-	-	-	-	-	-
L=250	200	180	160	120	80	-	-	-	-
L=320	270	250	230	190	150	100	-	-	-
L=400	350	330	310	270	230	180	110	-	-
L=500	450	430	410	370	330	280	210	130	-
L=630	580	560	540	500	460	410	340	260	160

Гильзы с цельно точёным коническим штоком на резьбе ГЗ-017/17 и /27 до 16 МПа (резьба + один или два сварных шва)

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.								
Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наименьший наружный диаметр гильзы, d/D, мм*	Расчетное давление гильзы Р, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* М1
			DN*	PN*	Тип уплотнения* Таблица 4			
ГЗ-017-17	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	В, С, D, Е, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
ГЗ-017-27	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	В, С, D, Е, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2

*— По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров. **— Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

ГЗ-017-17 L от торца (для ПТ 0304-ВТ и термовставок)		ГЗ-017-27 Для монтажа датчика с подвижным штуцером	
Один сварной шов п.14 код «—» (базовое исполнение) LH ≥ 40мм		Один сварной шов п.14 код «—» (базовое исполнение) LH ≥ 40мм	
Два сварных шва п.14 код «2WS» По согласованию!		Два сварных шва п.14 код «2WS» По согласованию!	

Гильзы с цельно точёным цилиндрическим штоком на резьбе ГЗ-017/18 и /28 до 16 МПа (резьба + один или два сварных шва)

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.								
Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наименьший наружный диаметр гильзы, d/D, мм*	Расчетное давление гильзы P, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* M1
			DN*	PN*	Тип уплотнения* Таблица 4			
ГЗ-017-18	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	В , C, D, E, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
ГЗ-017-28	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	В , C, D, E, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2

*— По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров. **— Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

ГЗ-017-18 L от торца (для ПТ 0304-ВТ и термовставок)		ГЗ-017-28 Для монтажа датчика с подвижным штуцером	
<p>Один сварной шов п.14 код «—» (базовое исполнение) LH≥40мм</p>		<p>Один сварной шов п.14 код «—» (базовое исполнение) LH≥40мм</p>	
<p>Два сварных шва п.14 код «2WS» По согласованию!</p>		<p>Два сварных шва п.14 код «2WS» По согласованию!</p>	

Гильзы со свободным фланцем ГЗ-017/19 и /29 до 16 МПа (по согласованию)

Продолжение Таблицы 2 — Конструктивные исполнения.								
Тип гильзы	Диаметр монтажной части датчика / Наименьший наружный диаметр гильзы, d/D, мм*	Расчетное давление гильзы** P, МПа	Параметры фланца			Монтажная длина датчика по ГОСТ 6651	Монтажная длина датчика/Длина погружной части гильзы (L/U), мм* Код заказа	Резьба для монтажа датчика* M1
			DN*	PN*	Тип уплотнения* Таблица 4			
ГЗ-017-19	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	B, C, D, E, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2 K1/2 NPT1/2
ГЗ-017-29	6/17 8/17 10/17	4,0 6,3 10,0 16,0	DN40 DN50	PN40 PN63 PN100 PN160	B, C, D, E, F, L, M J	100; 120; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 630	100/60; 120/80; 160/100; 160/120; 200/160; 250/200; 320/250; 400/320; 500/400; 630/500	M20x1,5 G1/2

* — По согласованию с заказчиком возможно изготовление других комбинаций параметров. ** — Под номинальным давлением понимается наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры, имеющих определенные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках прочности их при температуре 20 °С (ГОСТ 26349-84).

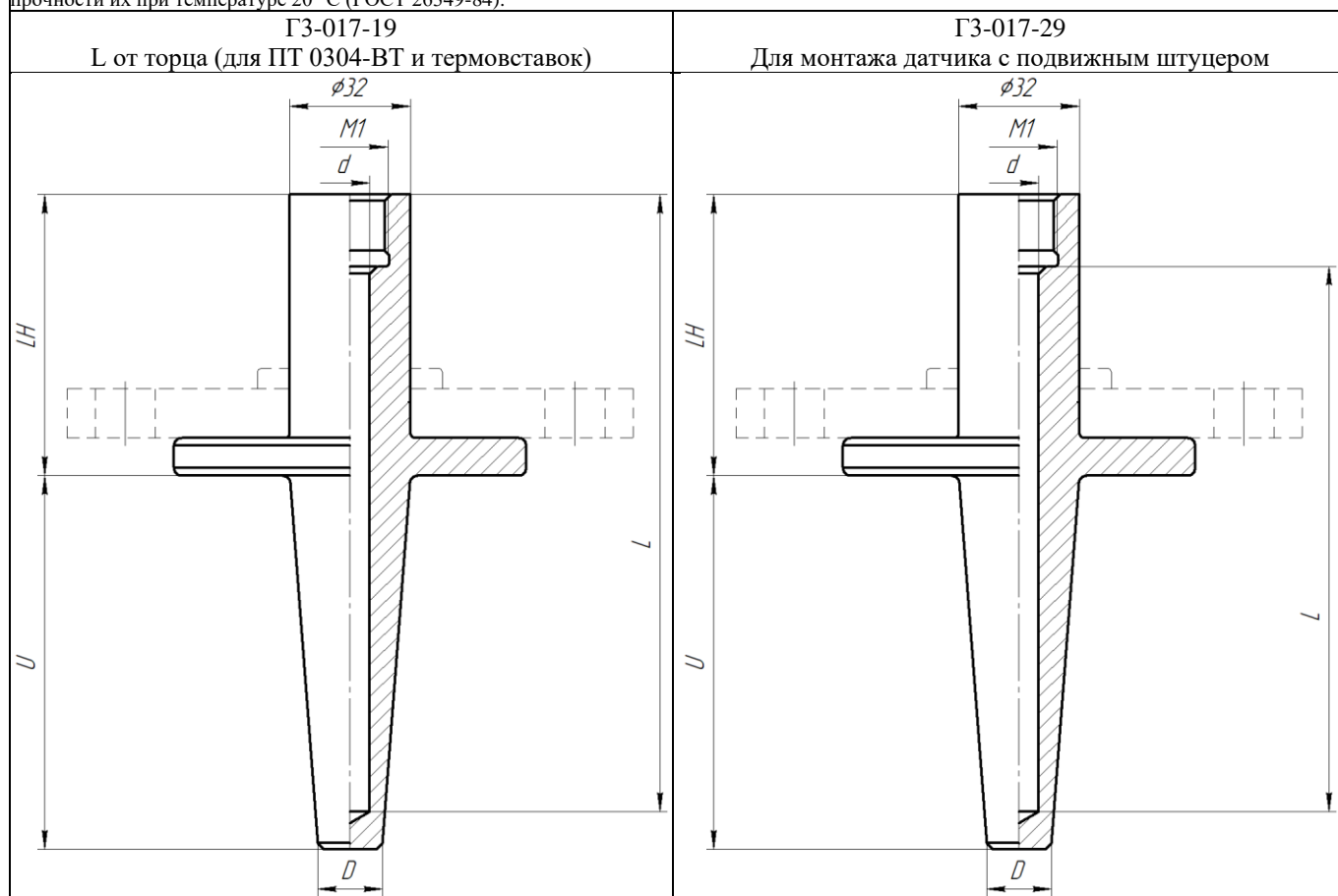
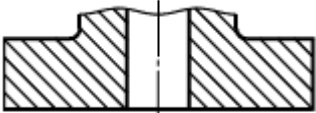

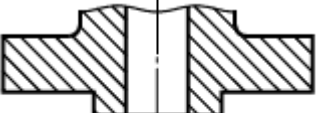
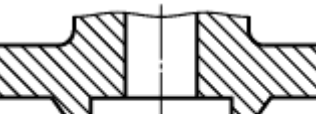
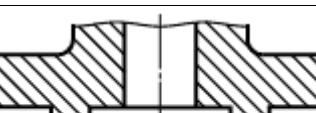
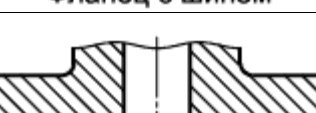
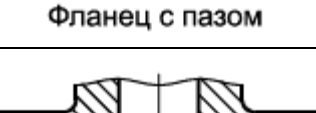
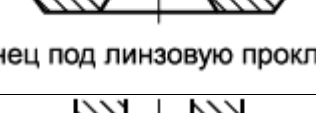


Таблица 4 - Наименование и обозначение исполнений уплотнительных поверхностей

Вид	ГОСТ 12815-80	ГОСТ 33259	ASME	DIN EN 1092-1
 Плоскость	-	Исп. А	FF flat face	Type A Flat face
 Фланец с соединительным выступом	Исп. 1	Исп. В	RF raised face	Type B Raised face B1 $PN \leq 40$ B2 $63 \leq PN \leq 100$
 Фланец с выступом	Исп. 2	Исп. Е	LM large male SM small male	Type E Spigot face
 Фланец с впадиной	Исп. 3	Исп. F	LF large female SM small female	Type F Recess face
 Фланец с шипом	Исп. 4, 8	Исп. С, L	LT large tongue ST small tongue	Type C Tongue face
 Фланец с пазом	Исп. 5, 9	Исп. D, M	LG large groove SG small groove	Type D Groove face
 Фланец под линзовую прокладку	Исп. 6	Исп. К	-	-
 Фланец под прокладку овального сечения	Исп. 7	Исп. J	RTJ ring joint	Type H O-ring groove